

MECHANISMS

AUTOMATION  
WITH PNEUMATIC

U TINT ZAW  
Automation and Control Engineering



# MECHATRONIC

---

---

AUTOMATION

WITH PNEUMATIC

---

---

---

**U TINT ZAW**

**Automation and Control Engineering**



# МЕХАТРОНИКА

## АВТОМАТИКА

### ЦИТАМУЭИЯ НТИУ

### U TINT SAW Automation and Control Engineering

## 1: Principles of mechatronic

### 1.1 introduction to control system

Little need be said about the significance of automatic control and control engineering in an industrialized society. Without these fields, the present-day advanced stage of technology would be inconceivable. Control systems are required in all branches of engineering. A continuous and often tumultuous development in these fields was, and will also be in the future, the direct result of this requirement.

During the course of further development producing both entirely new systems and equipment as well as a continuous improvement and expansion of existing systems and components, it was also necessary to continually extend, modify, or even completely revise existing regulations and standards.

In order to allow collaboration on a wider scale, a uniform language is essential; i.e. precise definitions of terms must be drawn up and universally valid fundamental principles must be worked out.

The fundamental principles of control engineering dealt with here apply to the subject as a whole and are therefore applicable regardless of the control energy used or the type of equipment used in the control.

### 1.2 Introduction to automatic control

The standard which is used for terms and designations in automatic control engineering is DIN 19226 (Automatic control engineering and Control Engineering, Terms and Designations). The available version is dated May 1968 and is one of the reference sources for the following definition. Before going into this however, some other definitions for the term control, taken from publications and general language usage, should be mentioned briefly and without comment.

- Control "Appliance for influencing larger energies by smaller energies"
- "The whole of the components with which the performance of a machine or the operation of equipment is changed, usually automatically."
- "Elements and equipment which transfer forces or movements to others where they indicate or register the behaviour of an operating function or to actuate another component"
- "Intervention in material and energy flows of a machine not directly by hand."
- "Influencing of processes which cannot be initiated directly by human intervention."
- "A control exists when a process, regardless of the actual operation state, is influenced toward a different state."

#### 1.2.1 Definition of control according to DIN 19226

Control means the process in a system in which one or several input variables influence other output variables as a result of the laws pertaining to the system. Controlling is characterized by the „open-loop“ sequence of actions via the single transfer element or the control chain.

Control ဆိုသည်မှာ System တစ်ခု၏ Process အတွင်း ၎င်း system ၏ လိုအပ်ချက်ပုံစံ အတိုင်း output တွေ သို့မဟုတ် အများ ဖြစ်စေရန် အတွက် input တွေ သို့မဟုတ် အများ ဖြင့် ထိန်းချုပ်ခြင်း ကိုခေါ်သည်။ သာမန် control ဖြစ်လုပ် ခြင်းသည် open-loop ဟုခေါ်သည့် တလစ်သွား ထိမ်းချုပ်ခြင်း ပုံစံပင် ဖြစ်သည်။



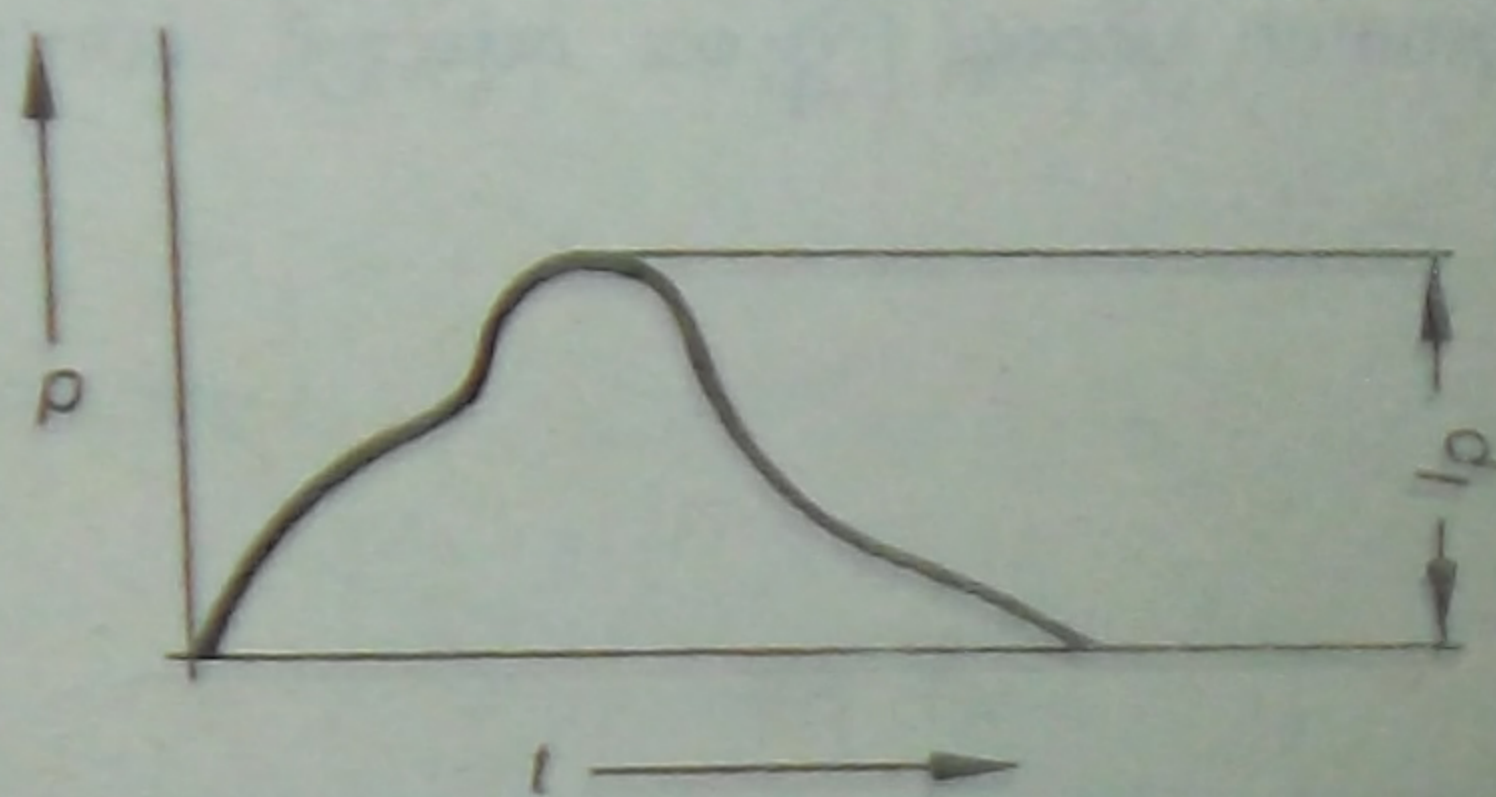
# Signal and variables

## Signal

Signal represent information. The representation may refer to the value or the change in values of a physical dimension and may refer to transmission, processing or storage of information. In abstract consideration, the reference to physical dimensions can also be omitted and values and changes in value of mathematical quantities may be called signal.

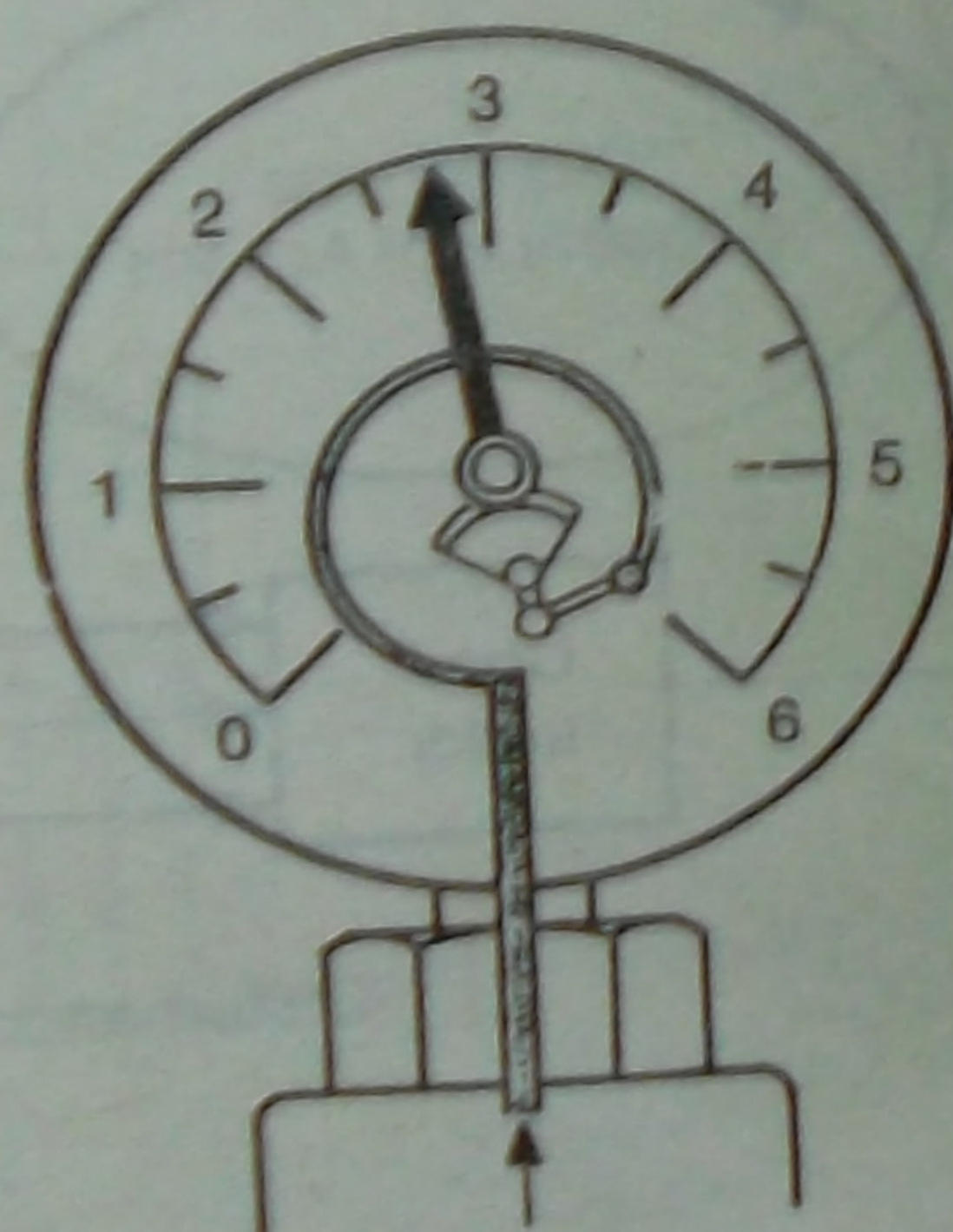
Signal သည် information ပါရှိသည်။ Process အတွင်း data အချက်အလက် Information များ သည် physical dimension အဖြစ်နှင့် transmission, process, storage information များအဖြစ်နှင့် Signals များရှိလေသည်။ နှိုင်းယှဉ်ချက်များ Physical dimension အရ ကွဲပြားချက်များသည်နှင့် သင်္ချာနည်း အရ တွက်ချက်ရရှိသော data အချက်အလက် များသည် လည်း signal များပါရှိသည်။

Analogue Signal



$I_p$  Information parameter

Analogue Dial (pointer)



### Further Examples:

- Temperature range on thermometers
- Pointer on rev counters
- Speedometers in motor vehicles.

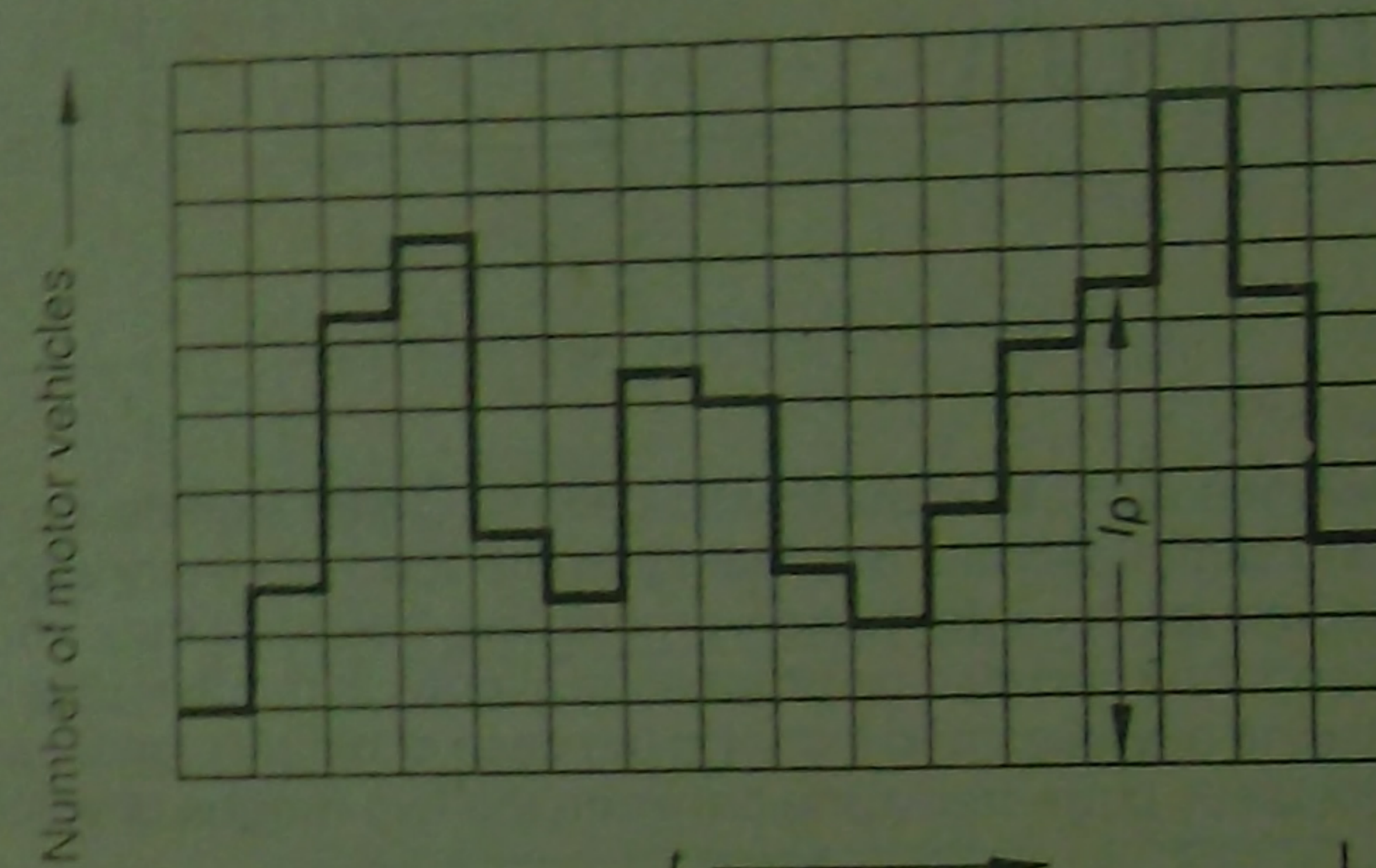
## Discrete Signal

This is understood to mean a signal whose information parameter  $I_p$  can only be assigned a finite number of values within certain set limits. These values bear no relation to one another. Each value is assigned a given piece of information.

### Example

Density of traffic according to time of day.

Discrete signal chart



$I_p$  = Information parameter

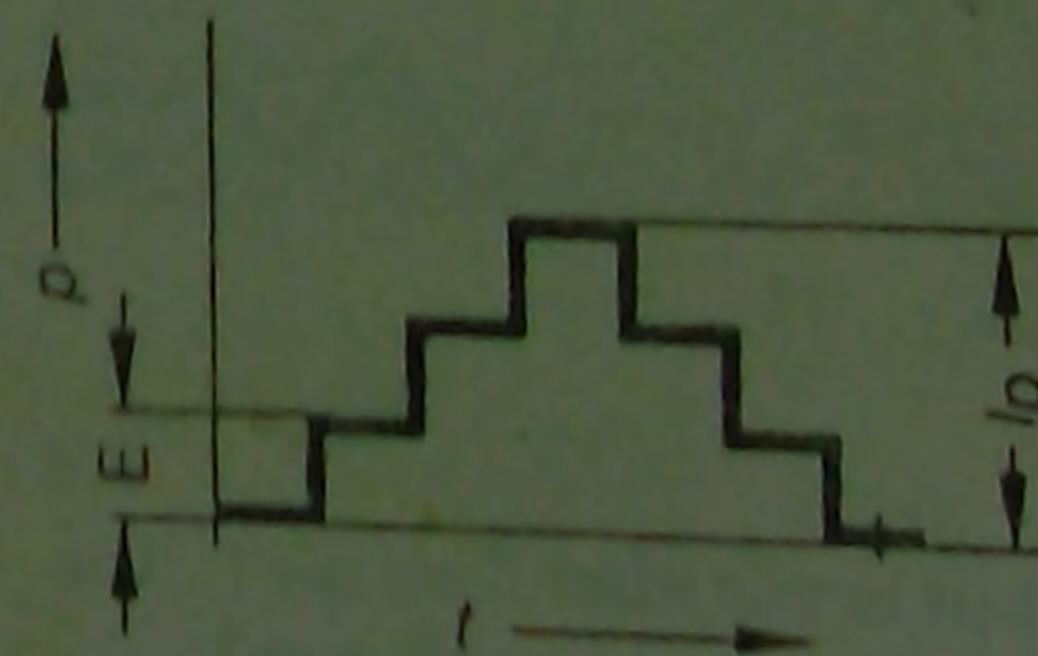
## Digital Signal

A digital signal is a discrete signal with a number of intervals of values of the signal parameter  $I_p$ . Again each value is assigned a certain piece of information, with the difference, however, that the range of values are an integral multiple of the basic unit  $E$ .

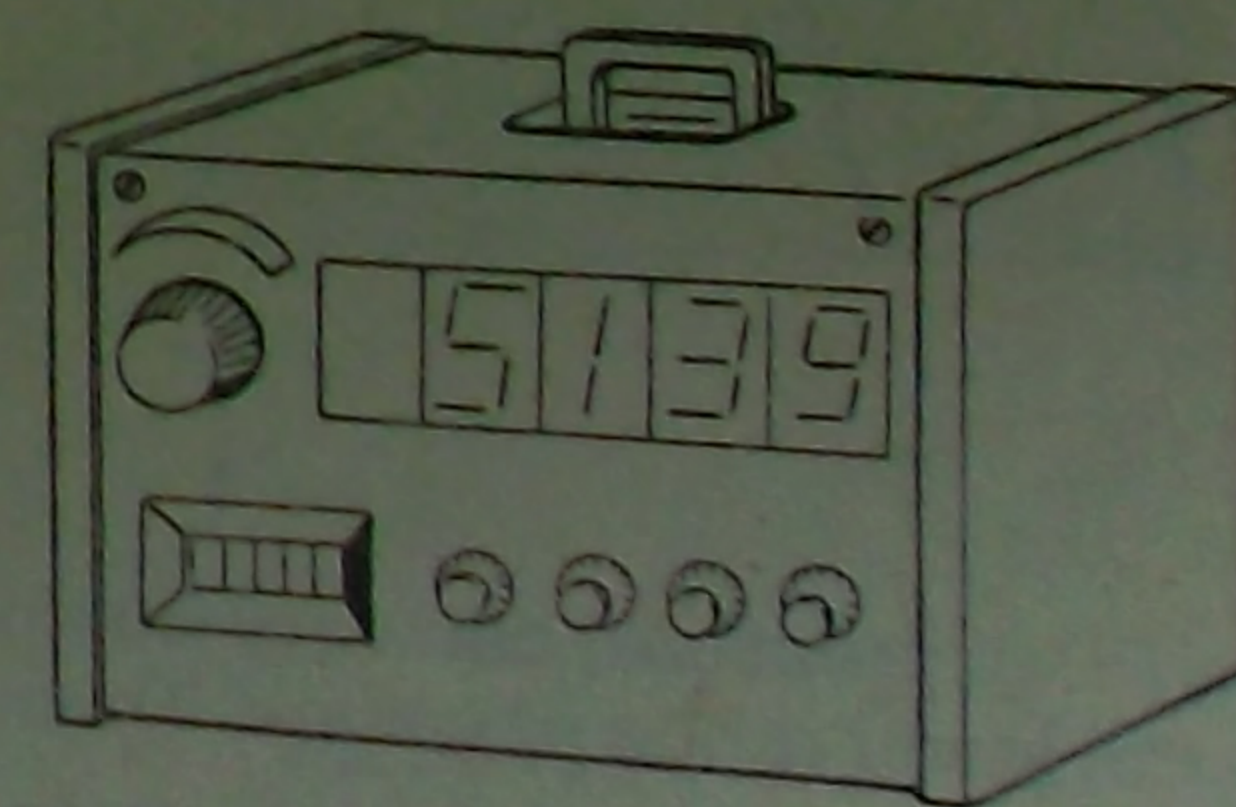
### Examples:

- Digital clock
- Counting mechanism
- Digital measuring devices

Digital Signal

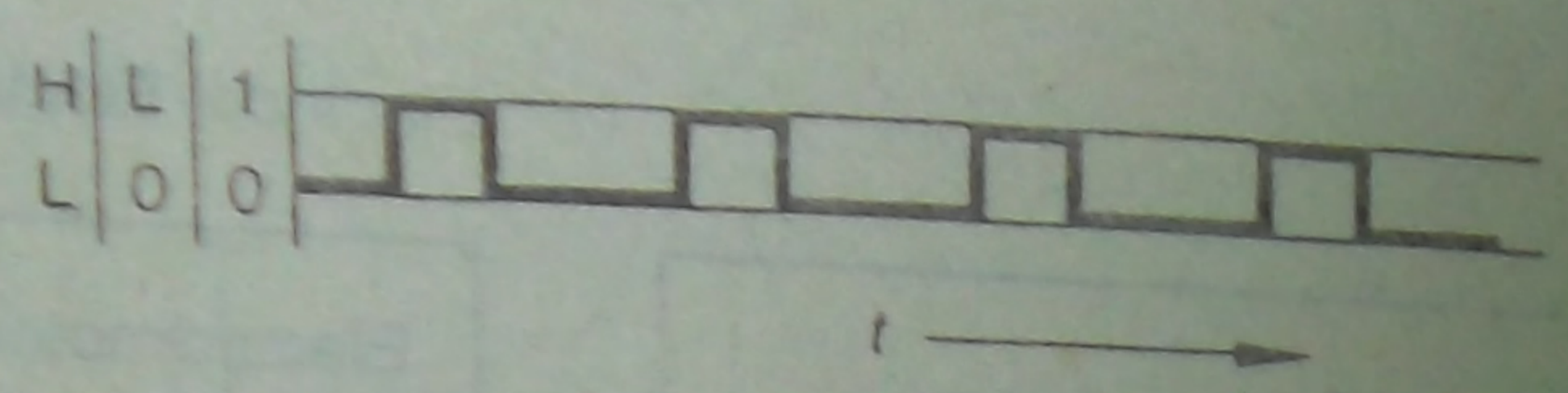


Digital Display





There are other common designations for the signal values 0 and 1; however, these should not be used (DIN 40700).



This book uses the designations 0 and 1. "0" represents low pressure, e. g. atmospheric pressure, and "1" represents high pressure, e. g. 600 kPa (6 bar, 87 psi).

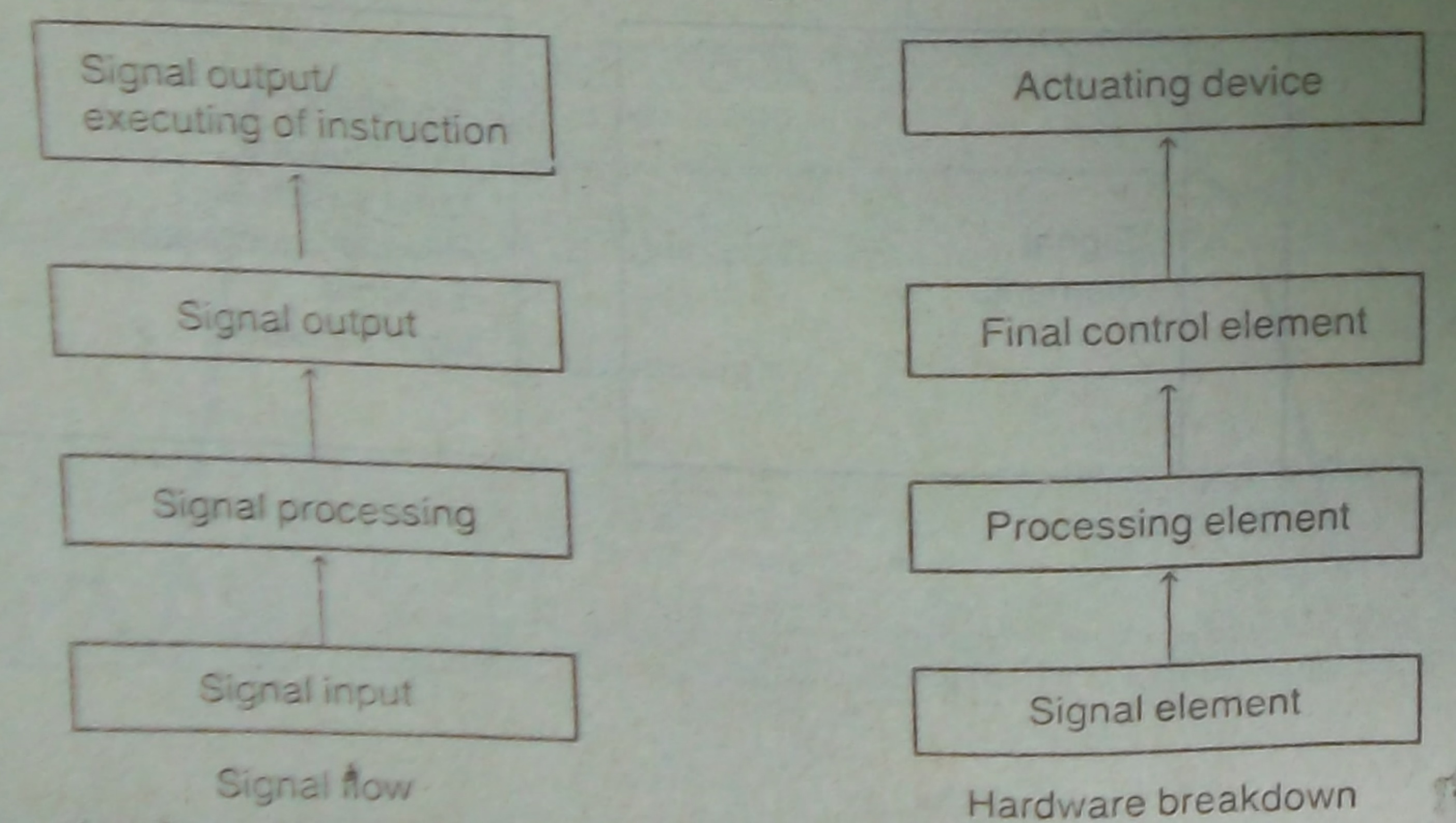
If the reader wishes to investigate the subject matter dealt with so far in greater depth, we would recommend DIN 19226 and DIN 44300 for this purpose.

### Breakdown of the control chain

In the preceding sections, the controller has been represented as a self-contained block.

This block can be broken down even further. A control can always be broken down by the same method to show the arrangement of the individual components. At the same time this shows the signal flow.

Breakdown of a control chain



The signal flow plan shows the path of a signal from the signal input via signal processing to signal output. In the draft circuit a rough division is made in the breakdown between signal processing and the control and actuating section. Particular consideration must be given to energy supply and equipment requirements for control and actuating components. This division is easy to identify in practice. With large units the control is usually spatially separated from the controlled actuating device.

Further  
- Temp  
- Point  
- Speed

### Type of energy for operative part and control part

Automation and control technology တွင်မည်သည့် control media ဖြစ်စေ working(energy) part မှင့် control part ဟု ဖွဲ့စည်းခွင့် သုံးသပ် ကြသည်။ လုပ်ငန်းအုပ်ချုပ်ပေးမှုတို့ကို မည်သည့် control media ကိုသုံး သင့် သည်ကိုရွေးချယ်ရာတွင် working and control ခွဲခြား၍ သုံးသပ် ကြလေသည်။ အောက်ဖော်ပြပါတို့သည် အများအားကမ်းပြုသော working and control media များဖြစ်၍ ၎င်းတို့ကို ရွေးချယ် အသုံးပြုရာတွင် advantage and disadvantage ကိုဖော်ပြအပ်ပါသည်။

### Comparisom of control media

	Electrical	Electronic	Normal-pressure Pneumatics	Low-pressure pneumatics
Signal speed	very high speed of light	very high speed of light	approx. 10-40 m/s	100-200 m/s normal, to some extent speed of sound
Distance which can be covered	practically unlimited	practically unlimited	limited by speed of signal	limited by speed of signal
Switching time of elements	> 10 ms	> 1 ms	> 5 ms	> 1 ms
Reliability	sensitive to enviromental influences such as dust, humidity etc.	very sensitive to enviromental influences such as dust humidity, interference fields jolting and vubra-tions; long service life	very insen-eitive to enviromental influences, with clean working air very long servic life	insensitive to enviromental influences, sensitive to contaminated air, long service life
Space requirement	large	very small	small	small
Main type of signal processing	digital	digital, analogue	digital	digital analogue



အသက်ဝါထုတ်ငါးကွက်ရှည်ကွေးကွေးအားစက်ယူမှု  $kg \cdot m/s^2$  ကို Newton (N) ဟုခေါ်  
မှတ်တိုင်ထားသည်။

$$1N = 1 kg \cdot m/s^2$$

ညီညွတ်စွာ ဝိသေသကိုလည်ဆီအားစက်ယူမှု ဝါထုတ်မှတ်ချက်အရ အောက်ပါထုတ်ငါး  
ယူမှုမှတ်တိုင်ထားသည်။

ဝိသေသညီညွတ်စွာ ထပ်ယူမှု စေ့ယာဝေါတွင် သက်ရောက်လျက်ရှိသောအားပင်ဖြစ်  
သည်။

$$\begin{aligned} \text{ဖိအား} &= \text{အား/ဧရိယာ} \\ P &= F/A \\ &= N/m^2 \end{aligned}$$

ညီညွတ်စွာ  $1 N/m^2$  ကို  $1 Pa$  (Pascal) ဟုခေါ်အားစက်ယူမှုအဖြစ်မှတ်တိုင်သည်။

$1 Pa$  သည် အလွန်ပင်သေးသော ဖိအားဖြစ်သော်လည်းကောင်း  $Kilo Pa$  ( $10^3 Pa$ ) အဖြစ်၎င်း  
 $Mega Pa$ ,  $Mpa$  ( $10^6 Pa$ ) အဖြစ် ၎င်း အသုံးပြုကြသည်။

$1 Mpa$  သည် လေထုဖိအား၏ ၁၀ ဆ သာရှိသည်။ ဝိသေသအခြားယူမှုစက်တစ်ခုမှာ  
 $Bar$  ဖြစ်ပြီး ၎င်းသည်  $1 M Pa$  ၁၀ ရှိ ၁ ရှိ ဖြစ်ပါ လေထုဖိအားနှင့်ညီသည်။

$$\begin{aligned} 1 \text{ bar} &= 100 \text{ kPa} = 10 \text{ N/cm}^2 = 10^5 \text{ Pa} \\ &= 14.5 \text{ psi} \end{aligned}$$

$$1 \text{ Pa} = 10^{-5} \text{ bar}$$

ဝိသေသကို ပြောရာတွင် လေထုဖိအားကို အညွှန်းပြုခြင်းပေါ်ပြုကြသည်။ လေထု  
ဖိအားသည် ရာခိုင်နှုန်း အခြားဖိအား ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်မှအပြင် တိုပေါ်တွင် တည်ရှိနေပြီး  
 $95 \text{ kPa}$  ( $0.95 \text{ bar}/14.21 \text{ psi}$ ) မှ  $104 \text{ kPa}$  ( $1.045 \text{ bar}/15.08 \text{ psi}$ ) အကြားတွင်  
ရှိသည်။

လေထုဖိအားကို အညွှန်းပြုခြင်းပေါ်ပြုသော ဝိသေသကို သက်တောအားဖြင့်  $P_e$  ဟုခေါ်  
မှတ်သည်။ ဝိသေသ  $P_e = 200 \text{ kPa}$  ( $2 \text{ bar}/29 \text{ psi}$ ) ဆိုသည်မှာ လေထုဖိအား  
ထက်  $200 \text{ kPa}$  ( $2 \text{ bar}/29 \text{ psi}$ ) ကျော်လွန်နေသည်ဟုဆိုရသည်။  $P_e$  အတွက် အနုတ်တန်  
နိဂ  $-100 \text{ kPa}$  (အောက်တွင်မရှိနိုင်ပေ) အထက်ပြုကြောင်းဆိုသော် လေဟာမယ်ဖြစ်ခြင်း  
ထက် လေထုဖိအားကို အညွှန်းပြုခြင်းပေါ်ပြုသည်။

ဝက်စု နည်းပညာအရ လေဟာမယ်ကို ဖန်တီး ပြုလုပ်၍ မရနိုင်ပါ။ သို့သော်  
Vacuum technology အရ ဝက်စု ဝိသေသ  $0.000000001 Pa$  ( $10^{-10} Pa$ ) သာရှိသော  
လေဟာမယ်များကို ဖန်တီးနိုင်သည်။ ဤကဲ့သို့ ဝက်စု ဝိသေသ (Absolute pressure) ဟုခေါ်  
အသုံးပြုရန် သိရှိရန် လိုအပ်သော ဝက်စု ဝိသေသကို ဝက်စု ဝိသေသဟုခေါ်တွင်သည်။

Pneumatic မှ  $Hydraulic$  ပညာတွင် ဝိသေသကို သက်တောအားဖြင့်  $P_e$  ဟုခေါ်ပြီး  $P_e = 0$  သည် လေထု  
ဖိအားကို ဖြစ်သည်။

## Physical properties and laws of air

Pneumatic ပညာတွင် အသုံးပြုမည့် ကြားခံ ဝေ့ညှိမှုများကို တိုပေါက် ဝေ့ညှိမှုတွင် ပေါက်ကြွယ်ဝစွာ  
တွေ့ရှိနိုင်သော ခြိမ်ခြောက်မှု တစ်ခုဖြစ်ပြီး လေထုပင် ခြိမ်ခြောက်မှုကို ကြောင့်အလုပ်လုပ်ရာတွင် အသုံးပြုသည်။ အခါ  
တိုအပ်မည့် လေထု၏ အရည်အသွေးအချို့ကို သိထားသင့်ပေသည်။

လေထုသည် အဓိကအားဖြင့် နိုက်ထရိုဂျင်  $78\%$  နှင့် အောက်စီဂျင်  $21\%$  ခါတ်ငွေ့နှစ်မျိုးအပြင်  
ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုက် အာဂွန်၊ ဟိုက်ဒြိုဂျင်၊ နီယွန်၊ ဟီလီယွန်၊ ထရစ်(စ်) တွန်နိုက်ဒ်၊ ဇီဇွန် စသည်တို့ပါဝင်သော  
ခြိမ်ခြောက်မှုဖြစ်သည်။ ထို့အပြင် ရေခိုးရေငွေ့ ရာခိုင်နှုန်းအနည်းငယ်ပါဝင်လျက်ရှိ တပ်သည်။  
ပိုတိုလျှင် ထားခြင်းခံရသော ခါတ်ငွေ့ မော်လီကျူးများသည် ထိုပစ္စည်းအတွင်း ပိုမိုလျှင် ခြိမ်ခြောက်မှု  
လျားခြင်းပြုလျက်ရှိ ရာပိုတိုလျှင် ထားသော ပစ္စည်း၏ ရံဖန်ရံခါ ပိုမို ဖိအားပေးနိုင်စေရန် ဝိသေသအဖြစ်  
ပေါ်လာသည်။

## Boyle-Gay-Lussac's Law

ခါတ်ငွေ့များတွင် ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာမဏ္ဍာများဖြစ်သော ထုထည်၊ ဝိသေသနှင့် အပူချိန် တို့သည် အ  
ချင်းချင်း ဆက်သွယ်လျက်ရှိနေသည်။ ဟိုက်ကျသော တိုင်းတာစမ်းသပ်ချက်များအရ အခြေအနေအချိုးမျိုးတွင်  
ခါတ်ငွေ့တို့၏ ထုထည်၊ ဝိသေသနှင့် အပူချိန် တို့သည် အောက်ပါအတိုင်း ဆက်စပ်လျက်ရှိသည်။

$$\frac{P_{abs} * V}{T} = \text{constant}$$

$P_{abs}$  = absolute Pressure

$V$  = volume

$T$  = absolute temperature measured in kelvin ( k )

## Water absorption capacity of air

လေသည် ရေခိုးရေငွေ့အသွင် ရှိရာ ရေအချို့ကို ရုပ်ယူထားနိုင် စွမ်းရှိ လေသည်။ လေ၏ အပူချိန် များလေ  
လေ ရေခိုးရေငွေ့ကို ပိုမို ရုပ်ယူထားနိုင် လေလေဖြစ် လေသည်။ လေအပူချိန် ပြန်လည် ကျဆင်းသွားလျှင် လေသည်  
ရေခိုးရေငွေ့ ပြည့်ဝလေထု ဖြစ်သွားပြီး အပူချိန် ဆက်လက် ကျဆင်းသွားလျှင် ရေစက် ရေပေါက် ဘဝဖြစ်ပြီး လေထုမှ ပြန်  
လည် ထွက်လာသည်။

ထို့ကဲ့သို့ ဝိသေသနှင့် မသက်ဆိုင်ဘဲ ထုထည်နှင့် အပူချိန် ပြောင်းလဲမှုအလိုက် လေ၏ ရေခိုးရေငွေ့ ရုပ်ယူနိုင်  
စွမ်းအခြေအနေသည် Pneumatic ပညာလေ့လာအသုံးချရာတွင် အရေးပါသော အခြေအနေတစ်ခုဖြစ်သည်။  
ကျွန်ုပ်တို့ အသုံးပြုရန်အတွက် ဝိသေသကို လျှော့ထားသော လေ၏ ဝိသေသသည် သာမန် လေထု ဝိသေသထက် ထုထည်  
အားဖြင့် (၇) ဆသေးငယ်အောင် ဝိသေသထားသော လည်းရေခိုးရေငွေ့ပါဝင်မှု များပြင် ပလေထုတွင် ပါဝင်သည် အတိုင်း  
ပင်ဖြစ်ရာ ထုထည် အချိုးအရ နိုက်ဇာလျှင် ပြင်ပလေထုထက် ရေငွေ့ပါဝင်မှု အချိုးများပြားနေမည်ဖြစ်သည်။  
သို့ဖြစ်ရာ ဝိသေသကို လေအတွင်းမှ အသိပါလေများကို အထုစီမံ ထားသော ကိုရိုယာများဖြင့် ရုပ်ယူထားရန် လိုအပ်ပါ  
သည်။



၁၁။ လုပ်ဆောင်ကိရိယာများနှင့် ထိန်းချုပ်ကိရိယာများသည် over load လမ်းဆေးခံခြင်းကြောင့်ပျက်ဆီးခြင်းမရှိ။

၁၂။ မျဉ်းပြောင်အတိုင်းရွေလျားမှုကိုတိုက်ရိုက်ဖန်တီးနိုင်သည်။

အထက်ပါအတိုင်းဖိသိပ်လေ၏ အကျိုးကျေးဇူးများစွာရှိသော်လည်းဖိသိပ်လေကိုကြားခံလုပ်အားအဖြစ်အသုံးပြုရာတွင်တွေ့ကြုံရမည့်အခက်အခဲများလည်းရှိပါသည်။

- ၁။ အသုံးများသောစွမ်းအင်တို့နှင့်နှိုင်းယှဉ်လျှင်ဖိသိပ်လေထုတ်လုပ်ရန်စနစ်ဖွဲ့စည်းခြင်းဖြစ်သည်။
- ၂။ ဖိသိပ်လေသည်အလွန်သန့်စင်ရန်လိုအပ်သည်။ ဖုန်မှုန့်နှင့်ရေနှိုးရေခွေအနည်းငယ်ပါရှိမှုနှင့်ထိန်းချုပ်ကိရိယာများပျက်စီးသွားနိုင်သည်။
- ၃။ ပစ်ခတ်ခြင်းနှုန်းကိုတည်ငြိမ်၍ပုံသေဖြစ်နေရန်ချိန်ဆ၍မရ။
- ၄။ ဖိသိပ်လေကိုအသုံးချခြင်းအတွက်တစ်ခုတစ်ခုသောအတိုင်းအတာအထိသာတွက်ချက်နိုင်သည်။ ဖိအား 7 bar နှင့် အသုံးချအား 20000 N မှ အထက် လိုအပ်သောလုပ်ငန်းများတွင် ဖိသိပ်လေကိုအသုံးမပြုနိုင်ဘဲ Hydraulic ကိုသာပြောင်းလဲအသုံးပြုသည်။
- ၅။ Exhaust မှထုတ်လွှတ်သံသည်အလွန်ကျယ်လောင်သည်။ အသံတိတ်ကိရိယာများတပ်ဆင်မှသာအတော်အသင့် သက်သာနိုင်မည်ဖြစ်သည်။
- ၆။ အသုံးပြုသည့်ကိရိယာများသို့ချောဆီပေးရန်အတွက် လေနှင့်အတူရောပေးထားသောချောဆီအမျိုးအစားများသည် exhaust မှတစ်ဆင့်လေထုအတွင်းသို့ရောက်ရှိဆုံးရှုံးခြင်းဖြစ်လေသည်။

### 3.2 Pneumatic control device

#### 3.2.1 Single acting cylinder with return spring

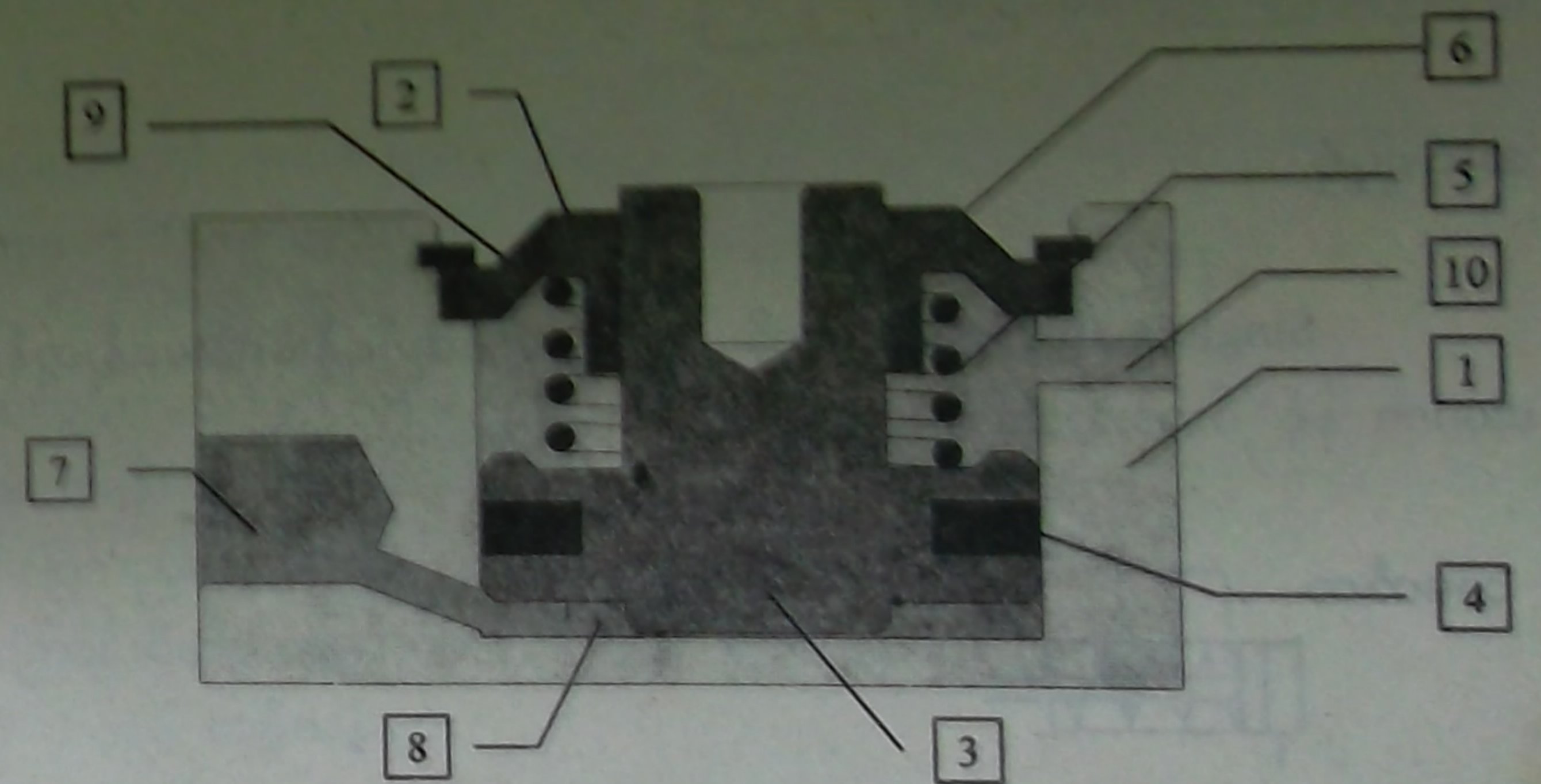
##### ရည်ရွယ်ချက်

Single acting cylinder ကိုမျဉ်းပြောင်အတိုင်းရွေလျားမှုနှင့်မျဉ်းပြောင်အတိုင်းအားသက်ရောက်စေခြင်းတို့အတွက်အသုံးပြုသည်။

##### တည်ဆောက်ထားပုံ

Single acting cylinder တစ်ခုကိုအောက်ပါပစ္စည်းများဖြင့်အဓိကတည်ဆောက်ထားပါသည်။

1. Barrel
2. Cover with bearing and base
3. Piston with piston rod
4. Packing
5. Compression spring (return spring)
6. Bearing sleeve









3/2 way valve, normally closed poppet valve type

ရည်ရွယ်ချက်

Normal position တွင် ဖိသိပ်လေကိုပိတ်ဆို့ထားပြီး cylinder မှပြန်ထွက်လာသောလေကို exhaust မှထုတ်ပစ်ရန် ဆောင်ရွက်ပေးသည်။

တည်ဆောက်ထားပုံ

Directional control valve များသည်ပုံစံ ကွဲများစွာရှိသည်။ ၎င်း တို့မှ ယခု poppet valve နှင့် slide valve တို့ကို စတင်လေ့လာမည်။ အဓိကကျသောအစိတ်အပိုင်းများမှာ၊

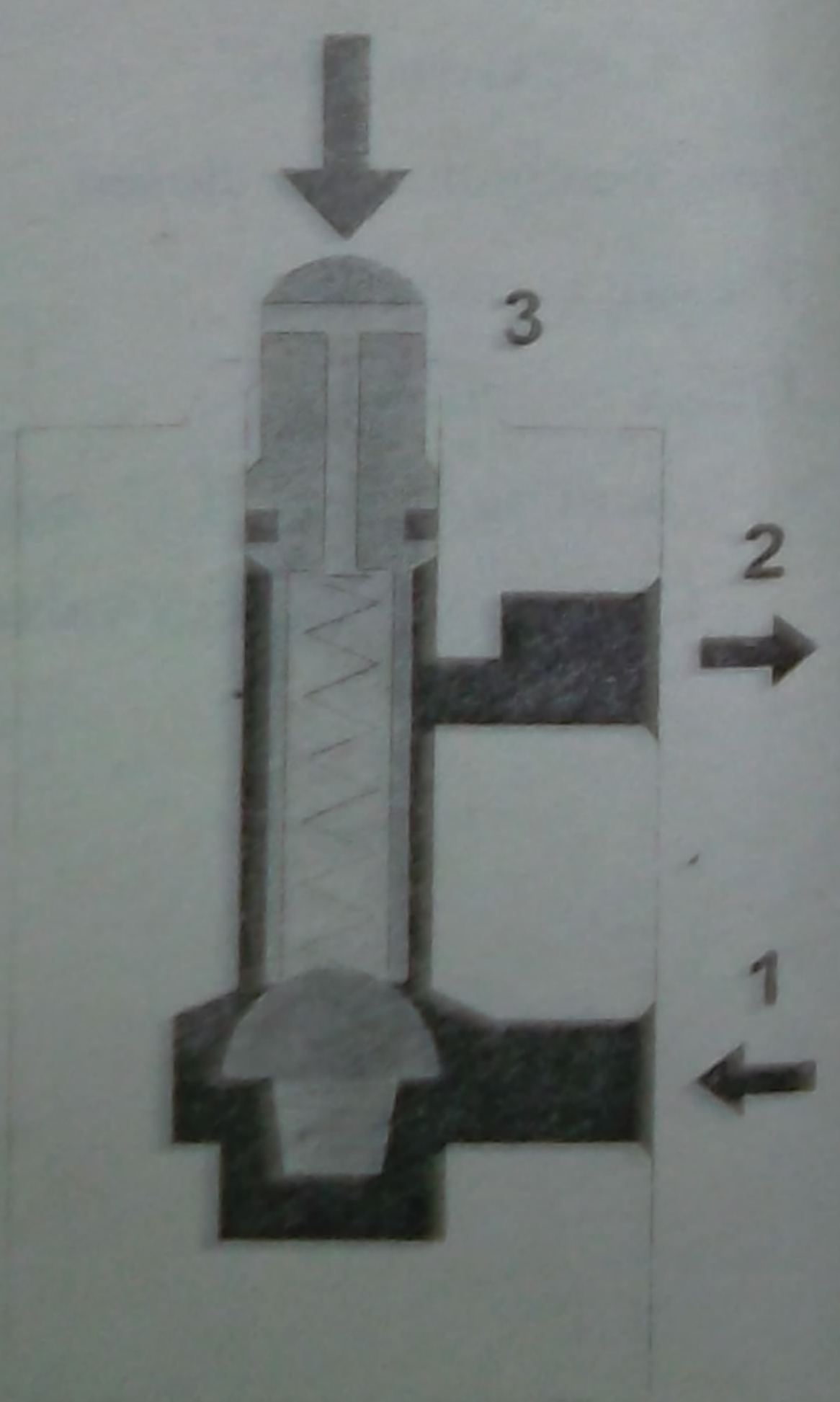
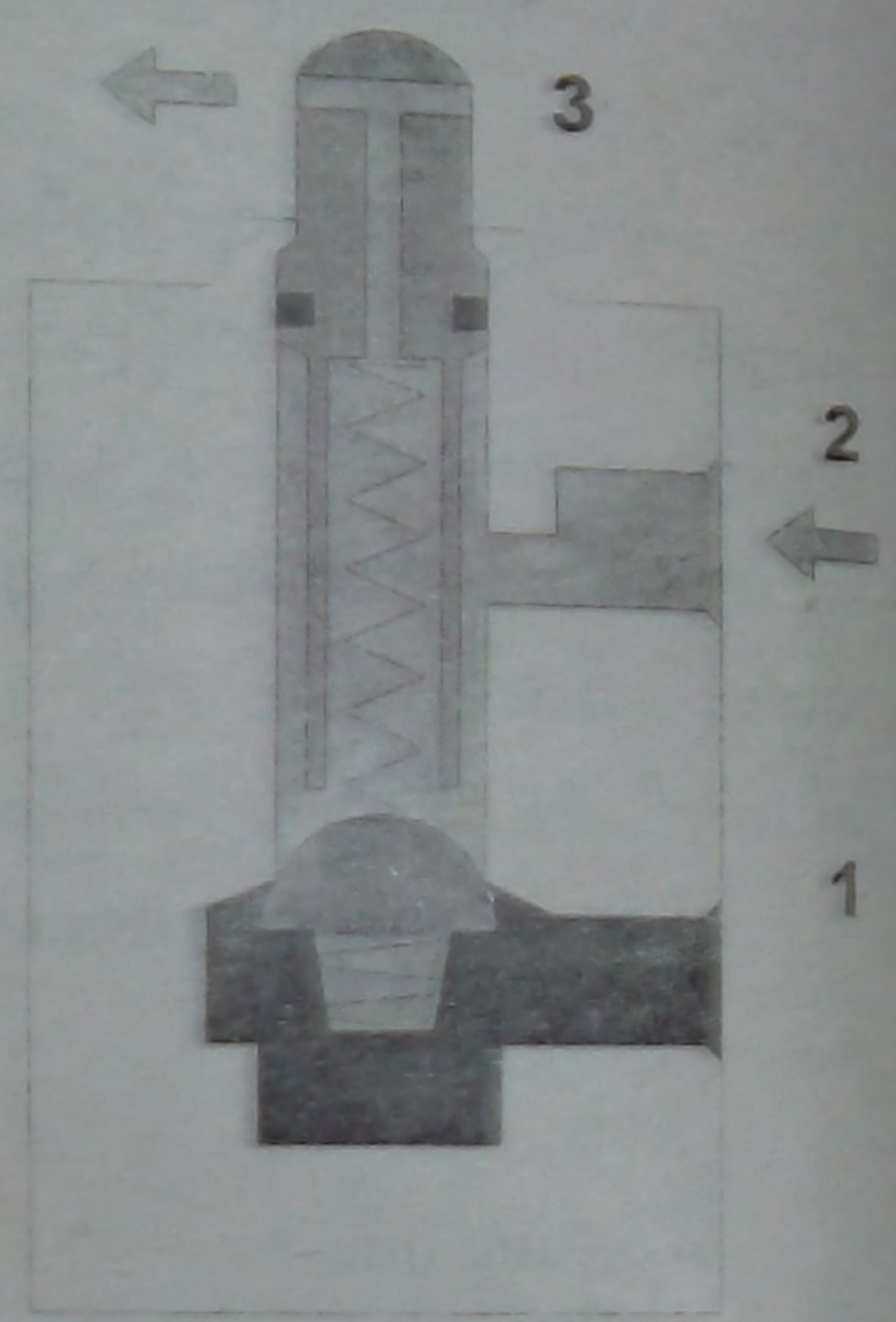
- 1. Housing
- 2. Plunger
- 3. Valve disc
- 4. Compression springs နှင့် seal များဖြစ်သည်။

အလုပ်လုပ်ပုံ

Normal position တွင် ဖိသိပ်လေအဝင် နှင့်ဆက်ထားသည့်ဆက်ဝင် P သည်ပိတ်နေပြီး A to R exhaust ပွင့်လျက်ရှိသည်။

Plunger ကို နှိပ်လိုက်ပါက ပထမဦးစွာ A to R လမ်းကြောင်း ပိတ်သွားပြီး plunger ဆက်လက် ရွေ့လျားခေခြင်းဖြင့် လမ်းကြောင်း P to A သည်ပွင့်သွားပြီးအလုပ်လုပ်မည်ဖြစ်သည်။

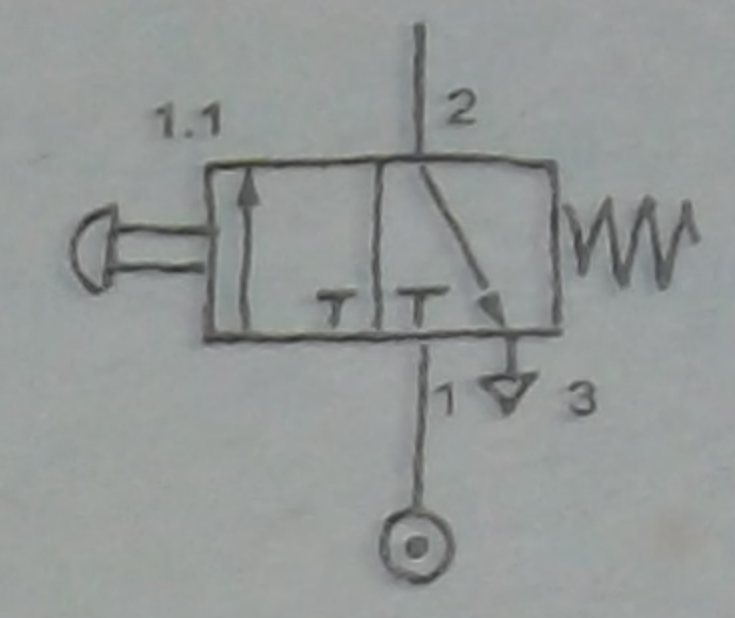
ဤနေရာတွင် လမ်းကြောင်း နှစ်ခု တဖြင့် နှစ်ပွင့်ခြင်း မရှိအောင်စီစဉ်ထားသဖြင့် အလုပ်ကို ဖြည့်ညှိစွာနှင့် သဘည့် စီစဉ်အောင်ဖိသိပ်လေဆုံး ရှိမှပင်နိုင်ပေ။ Plunger ကိုပြန်လွှတ်လိုက်လျှင် valve disc သည် ဦးစွာ ပိတ်ပြီးမှ လမ်းကြောင်း A to R မှလေထုတ်ပစ်ခြင်းဖြစ်မည်ဖြစ်သည်။



အသုံးပြုပုံ

3/2 way valve normally closed အမျိုးအစားကို single acting cylinder နှင့်ပူးတွဲ၍ single acting cylinder ကိုမောင်းနှင်ရန်အတွက်၎င်း အခြား valve များကိုထိမ်းချုပ်မောင်းနှင်ရန် အတွက်၎င်းအသုံးပြုသည်။

သင်္ကေတ





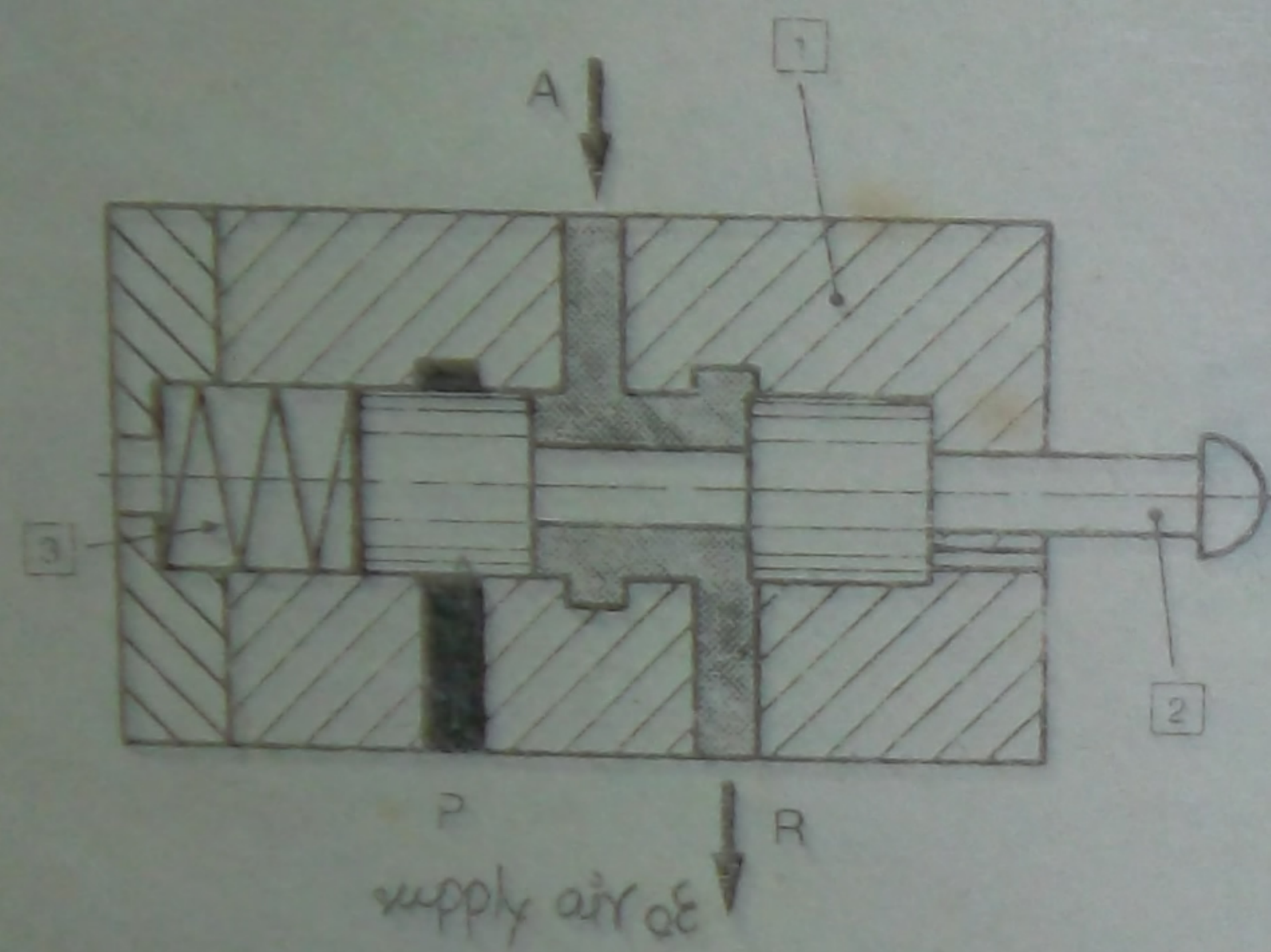
3/2way valve , normally closed  
slide valve type

ရည်ရွယ်ချက်

ဤ slide valve type 3/2 way valve သည် poppet valve type နှင့်လုပ်ဆောင်ပုံအတူတူပင်ဖြစ်သည်။ တည်ဆောက်ပုံသာကွာခြားသည်။ Normal position တွင်ဖိသိပ်လေကိုတားဆီးထားပြီး working cylinder မှ exhaust လေကို ပြန်လည်ရှုန်လမ်းဖွင့်ထားသည်။

တည်ဆောက်ထားပုံ

ဖိသိပ်လေလမ်းကြောင်းကိုထိမ်းရန်အတွက်လျှောထိမ်းတံ (slider) ကိုအသုံးပြုထားသည်။ normal position ရမန်အတွက် ရွှေ့မှ spring ဖြင့်တွန်းထားသည်။ slide valve ၏အရေးကြီးသော အစိတ်အပိုင်း များမှာအောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်။



- 1. Housing
- 2. Slider

3. Compression spring နှင့် sealing elements တို့ဖြစ်သည်။

အလုပ်လုပ်ပုံ

ဆက်သွယ်(၃)ခုနှင့် position (၂)ခုပါလာ၍ 3/2 way valve သည် normal position တွင် ဖိသိပ်လေ အဝင်ပုံ p သည်ပိတ် ဖြက်ရှိပြီး exhaust လမ်း ( A to R ) သည် ဖွင့်လျှက်ရှိသည်။

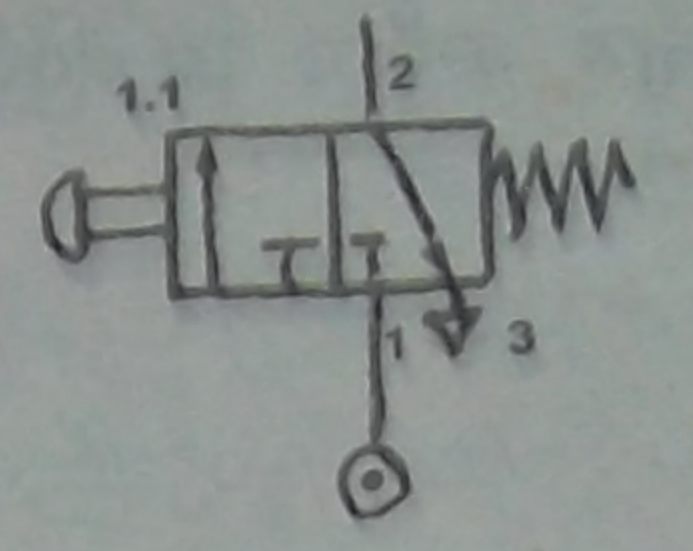
ပုံအရ Slider ကိုနှိပ်လိုက်သောအခါ ( A to R ) လမ်းကြောင်းသည် ဦးစွာပိတ်သွားပြီး slider ဆက်လက်ရွေ့လျားကာဆက်သွယ် p ဖွင့်၍ အလုပ်လုပ်နိုင်သည့် အနေအထား ရောက်ရှိလာသည်။

Slider သည်လမ်းကြောင်း ၄ ခုစီတို့ဖြင့်တည်းမပွင့်နိုင်ရန်စီစဉ်ထားသဖြင့် ဖိသိပ်လေသည် exhaust ဦးစွာပိတ်သွားပြီးနောက်မှ အလုပ်လုပ်နိုင်စေရန်အတွက်

အစွန်းနှစ်ဖက်စလုံးတွင်လေပေါက်များပေါက်ထားရလေသည်။

အသုံးပြုပုံ  
Slide valve အသုံးပြုပုံမှာ poppet valve နှင့်အတူတူပင်ဖြစ်သည်။ slide valve ကို ဆက်သွယ် P နှင့် R ပြောင်းပေးခြင်းဖြင့် Normally open valve အဖြစ်သို့ပြောင်းလဲအသုံးပြုနိုင်သည်။

သင်္ကေတ



- ① Function dia စွဲ Charge
- ② cylinder
- ③ Power circuit dia





3/2 way valve, piloted  
Normally closed

Principle of pilot control

pilot control နှစ်သဘောတရား

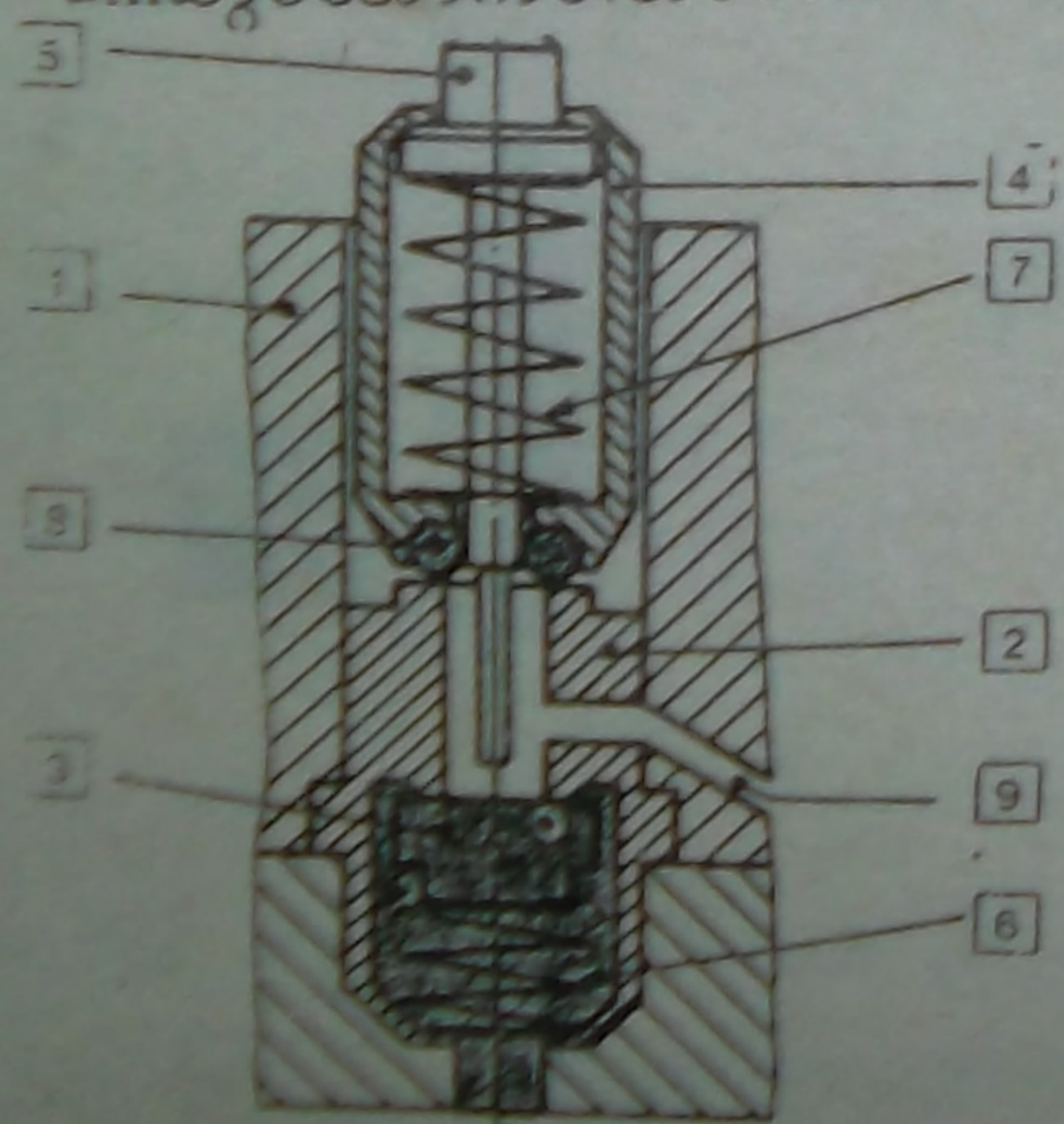
Pilot valve ကိုသုံးခြင်းဖြင့် ဖိသိပ်လေအား ကိုထိမ်းချုပ်ခလုပ်အတွက်အကူအညီဖြစ်စေပြီးခလုပ်နှိပ်ရန်အားစိုက်ရမှုသက်သာစေသည်။

pilot valve တွင် valve စနစ်နှစ်ခု ပူတွဲအသုံး ပြုထားသည်။ တခုကို pilot valve ဟုခေါ်ပြီးတခုကို main valve ဟုခေါ်သည်။ pilot valve ၏ valve disc ဧရိယာသည်သေးငယ်သည့်အလျှောက် Pilot Valve ကိုဖွင့်ရန် လိုအပ်သည့်အားသည်လည်း အနည်းငယ်သာ လိုအပ်သည်။ စိုက်အား ပမာဏ သေးငယ်သော်လည်း pilot valve ဖွင့်ချိန်တွင် ရှိသောဖိအားမှာလုပ်ငန်းသုံးဖိအားသာဖြစ်သည်။ pilot valve ပွင့်သွားသောအခါတွင် main valve ၏ ထိမ်းချုပ် spool B နှင့် valve disc D နှစ်ခုစလုံးသည် လုပ်ငန်းသုံးဖိအားနှင့်ထိတွေ့သွားပြီး spool B ၏ ဧရိယာမှာ valve disc D ၏ ဧရိယာထက်ပိုကြီးသဖြင့် valve disc D ကိုတွန်းဖွင့်ပြီး လမ်းကြောင်း P to A ပွင့်သွားလေသည်။ (ဖိအားတူညီလျှင်ရရှိအားသည် ဧရိယာနှင့်အချိုးညီသည်။) ဤနည်းဖြင့်ကြီးမားသောဖိအားကိုစိုက်အားသက်သာစွာဖြင့်ဖွင့်နိုင်လေသည်။

တည်ဆောက်ထားပုံနှင့်အလုပ်လုပ်ပုံ

ဤ 3/2 way valve pilot unit တွင်အောက်ပါအဓိကအစိတ်အပိုင်းများ ဖြင့်တည်ဆောက်ထားပါသည်။

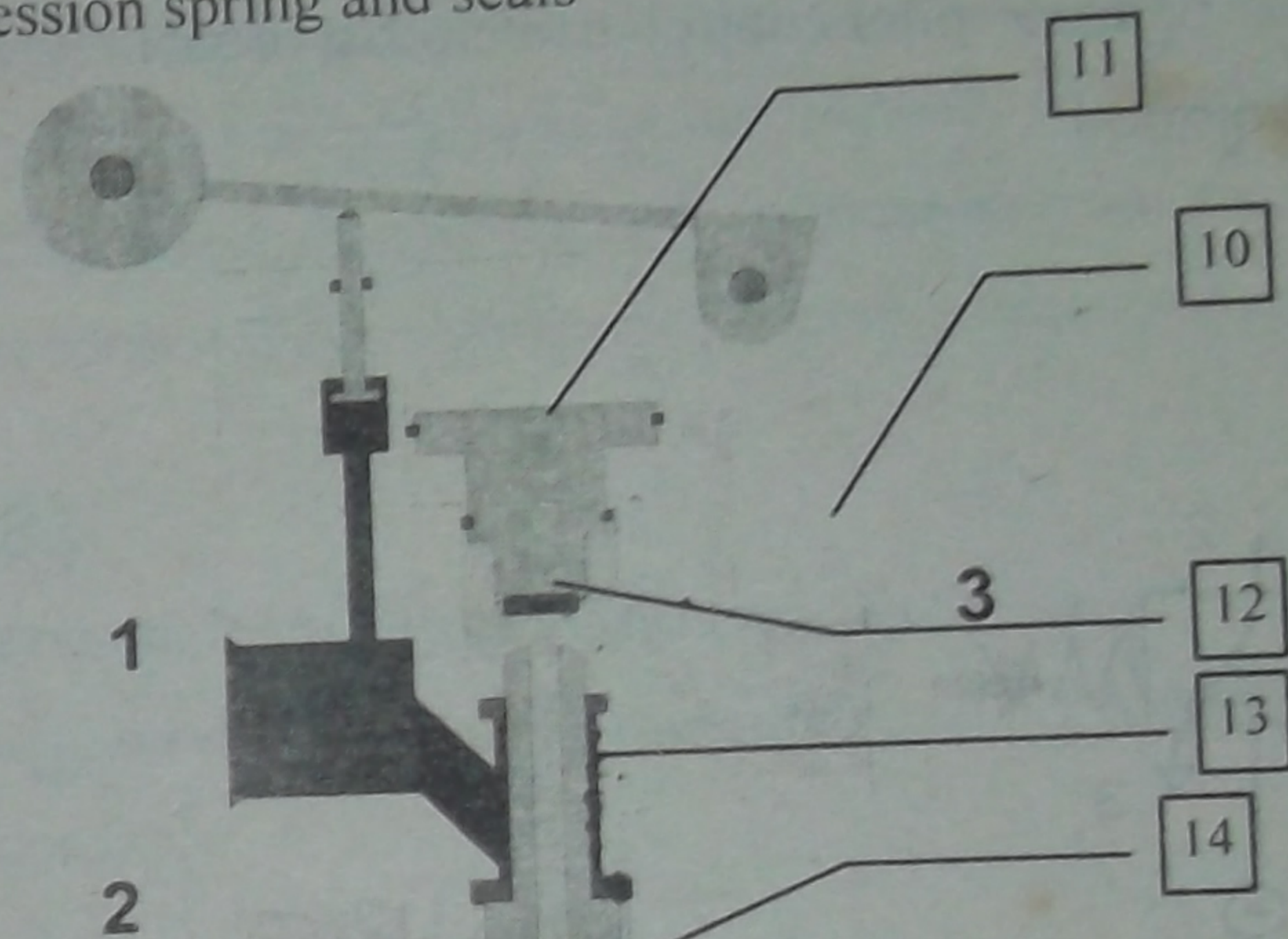
- 1. Housing head
- 2. Valve seat element
- 3. Valve disc made of rubber
- 4. Guide sleeve
- 5. Control stud
- 6. Compression spring for valve disc
- 7. Compression spring for control stud
- 8. Sealing ring



Control stud (၅) ကိုဖိသိပ်လေအားကိုစိုက်သောအခါ sealing ring ကို valve seat element ခေါ်သည့်အစိတ်အပိုင်းအားဖြင့်ဖိစေပြီးပေးသောဖိအားကိုထိတွေ့ခြင်းမရှိတော့ပေ။ ဆက်

လက်ရှိဖိနှိပ်ခြင်းဖြင့် control stud သည် valve disc (၃) ကိုတွန်းဖွင့်လိုက်ပြီး main control unit မှလေသည် bore (၉) အတွင်းသို့ရောက်သွားသည်။ Main control unit တွင်အောက်ပါအဓိကအစိတ်အပိုင်းများဖြင့်တည်ဆောက်ထားသည်။

- 10. Housing
- 11. Diaphragm
- 12. Valve plunger
- 13. Valve seat sleeve
- 14. Compression spring and seals



Normal position တွင်ဖိသိပ်လေသည် pilot valve နှင့်အလုပ်ပိတ် valve seat sleeve တွင်သက်ရောက်နေပြီးလမ်းကြောင်း A to R ပွင့်နေသည်။

အလုပ်စတင်လုပ်သောအခါ pilot valve တွင်ဖိသိပ်လေသည်အတိုင်းအလုပ်လုပ်ပြီး bore (၉) မှတဆင့် diaphragm (၁၁) ကိုတွန်းရာ ၎င်းနှင့်ဆက်ထားသော valve plunger (၁၂) သည်အောက်သို့နိမ့်ဆင်းသွားပြီး A to R လမ်းကြောင်းကိုဦးစွာဖြတ်တောက်လိုက်သည်။

valve plunger ဆက်လက်ဆင်းသွားသောအခါ valve seat sleeve (၁၃) ကိုဆက်လက်တွန်းသည်။ တွန်းအားသည် compression spring (၁၄) တွန်းအားကိုကျော် လွန်သော်လမ်းကြောင်း P to A ပွင့်သွားလေသည်။

ထိမ်းချုပ်ခလုပ်ကိုပြန်လွှတ်လိုက်လျှင် compression spring (၆) သည် valve seat (၃) ကို valve seat element (၂) ဆီသို့ပြန်တွန်းလိုက်သည်အတွက် diaphragm သို့သွားသော ဖိသိပ်လေကိုဖြတ်တောက်လိုက်ပြီးဖြစ်သွားသည်။ diaphragm တွင်သက်ရောက်ကျန်ရှိနေသောဖိသိပ်လေသည် compression spring (၄) ကိုတွန်းမပြီးပြင်ပလေထုအတွင်းသို့လွှတ်သွားသည်။

compression spring (၁၄) သည် valve sleeve (၁၃) ကို၎င်း valve plunger (၁၂) နှင့်တကွ diaphragm (၁၁) ကို၎င်းပြန်တွန်းလေသည်။ ထိုအခါလမ်းကြောင်း P to A ပိတ်သွားပြီး diaphragm ဆက်လက်တက်သွားသည့်အခါ လမ်းကြောင်း A to R ပွင့်သွားလေသည်။

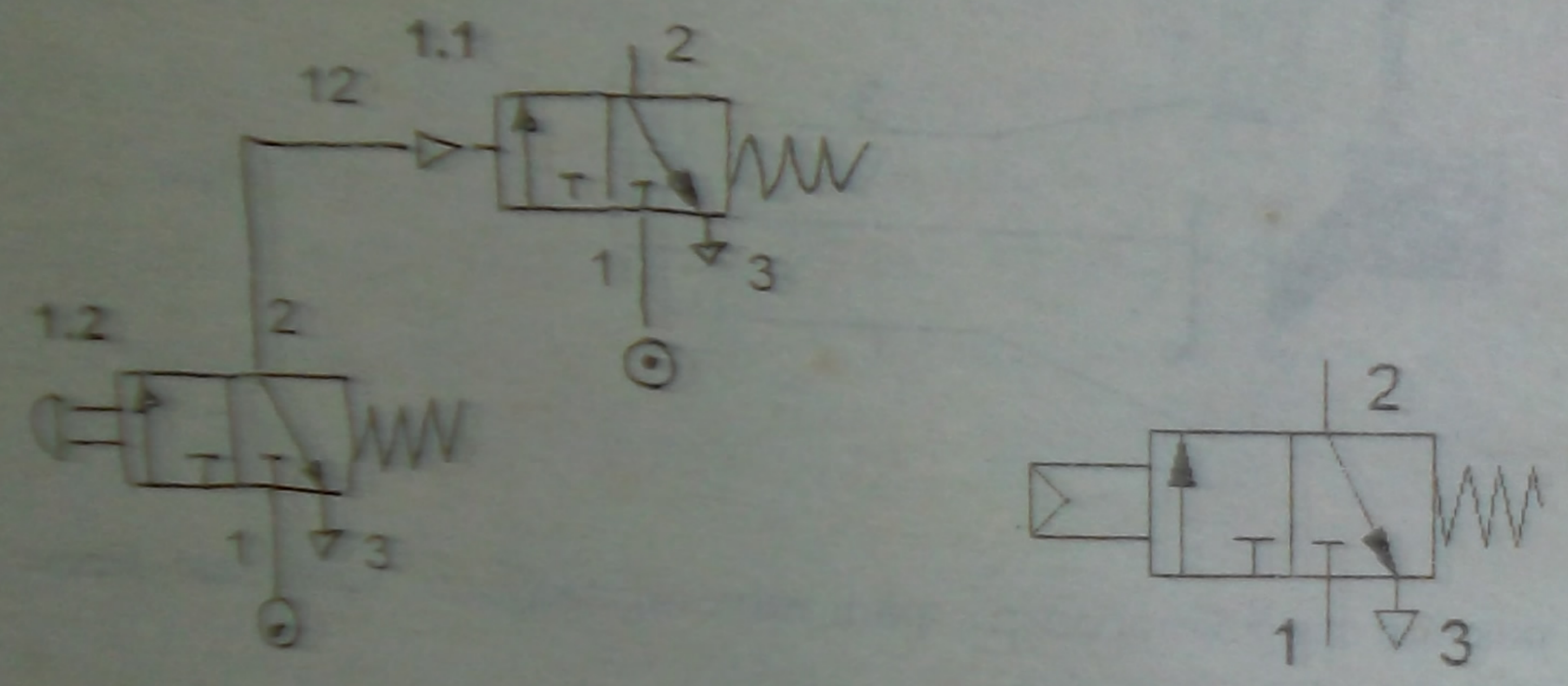


အသုံးပြုပုံ

Mechanical signal ကို pneumatic signal အဖြစ် ပြောင်းပေးခြင်းဖြင့် စိုက်အားသည်၊ အနည်းငယ်သာလိုအပ်တော့သည်။ အားအနည်းငယ်သာသက်ရောက်ခံရသည့်အတွက် ကိရိယာသက်တမ်းပိုများလာသည်။

အားအနည်းငယ်ဖြင့် အလုပ်လုပ်သော single acting cylinder များအလုပ် လုပ်ရန် ဤ Valve အမျိုးအစားကို အသုံးပြုသည်။ သို့သော် pilot control သဘာဝအရ ဖိအား 200 kpa (2 bar/ 29 psi) အောက်တွင် စိတ်မချရပေ။

သင်္ကေတ



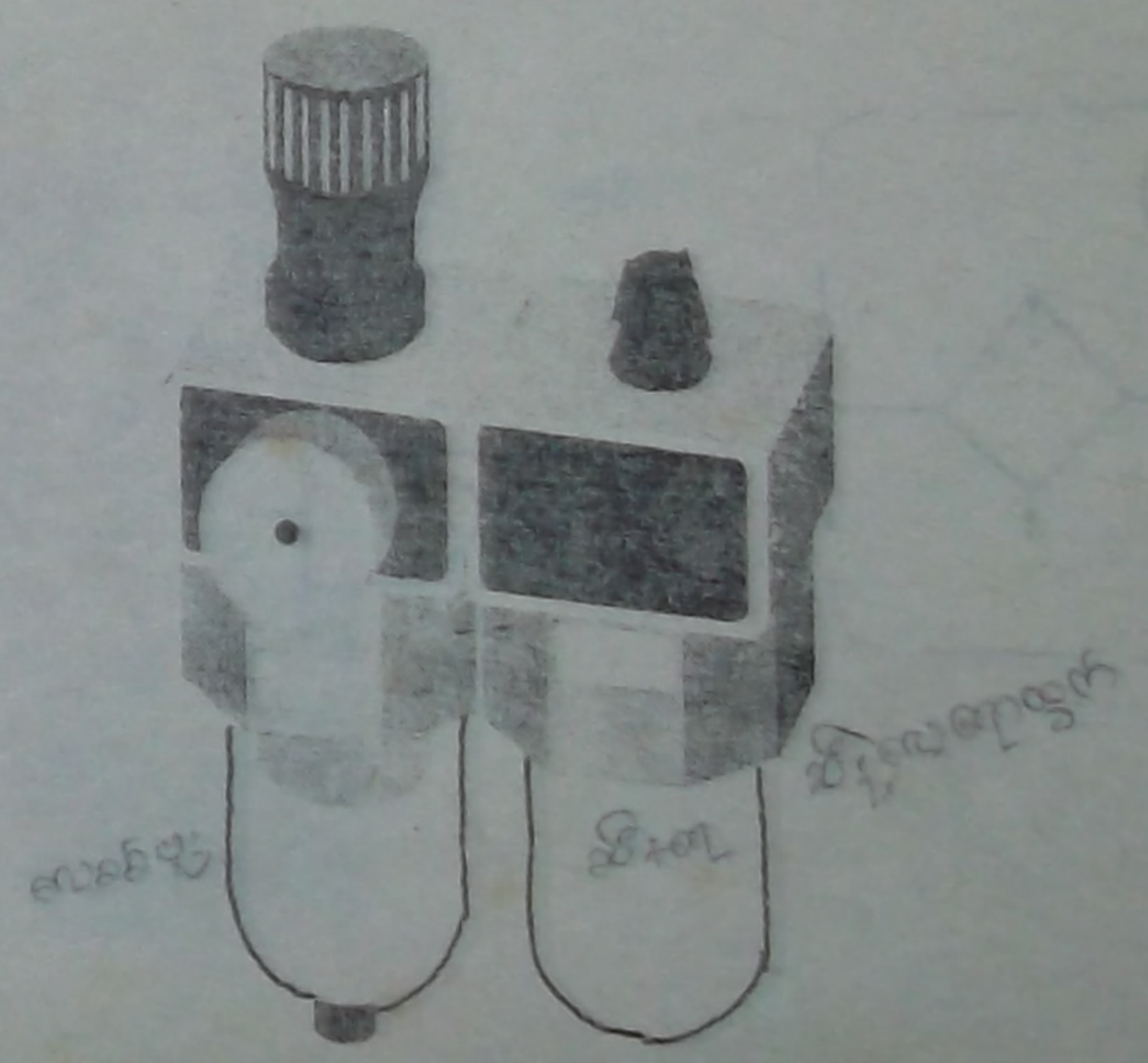
Service unit ✓

ရည်ရွယ်ချက်

Service unit သည် ထိမ်းချုပ်လုပ်ငန်းများတွင် ကောင်မွန်စွာ အသုံးပြုနိုင်ရန် အတွက် လေကို ပြုပြင်ပေးရန်ဖြစ်သည်။ အသုံးပြုမည့်လေသည် ရေခိုးရေငွေကင်းစင်ပြီး သန့်စင်ရန် လိုအပ်သည်။ ယင်းလိုအပ်ချက်ကို water trap with filter မှဆောင်ရွက်ပေးသည်။ အသုံးပြုမည့်လေသည် ဖိအားတည်ငြိမ်မှန်ကန်နေစေရန်လည်း လိုအပ်သည်။ ဤအချက်ကို pressure regulating valve (pressure reducing valve) ကဆောင်ရွက်ပေးသည်။ နောက်ဆုံးအချက် အနေဖြင့် လုပ်ငန်း သုံးကိရိယာများကို ချောဆီပေးရန်အတွက် ဖြန့်ဖြူးစနစ်များကို ဖိသိပ်လေနှင့် ရောလွှတ်ပေးရန် လိုအပ်ပြီး ထိုသို့ချောဆီပိုလွှတ်ပေးသည့် ကိရိယာကို lubricator ဟုခေါ်သည်။ အထက်ပါကိရိယာသုံးမျိုးတွဲကို service unit ဟုခေါ်သည်။

အလုပ်လုပ်ပုံ

Service unit တွင်ပါသော ကိရိယာသုံးမျိုးကို ပုံတွင်ပြထားသည့် အတိုင်း တပ်ဆင်ထားသည်။ အချို့ service unit တို့တွင် pressure regulator valve ကို filter အထွက်တွင် တပ်ဆင်ထားသည်။



Compressed air service unit



ဝင်လာသောဖိသိပ်လေသည် filter ကို ဖြတ်သန်းခြင်း ဖြင့်သန့်စင်သောလေ ဖြစ်စေသည်။ ထို့နောက် regulator valve ကိုဖြတ်သန်းစေသည်။ ထို့အချိန်တွင်ဖိအားတည်ငြိမ် အောင်ချိန်ဆပေးသည်။ (pressure regular valve နှင့် ပတ်သက်၍ အသေးစိတ်ကိုနောက် တွင် ရှင်းပြရန်ရှိပါသည်။) အလုပ်လုပ်ရန်သတ်မှတ်ထားသည့်ဖိအားသည်အဝင်ဖိအားထက်လျော့နည်း ရမည်ဖြစ်ပြီး သတ်မှတ်ချက်အတိုင်းရှိမရှိကိုဖိအားပြဂီတံတွင်ဖတ်ခြင်းဖြင့်သိနိုင်ပါသည်။

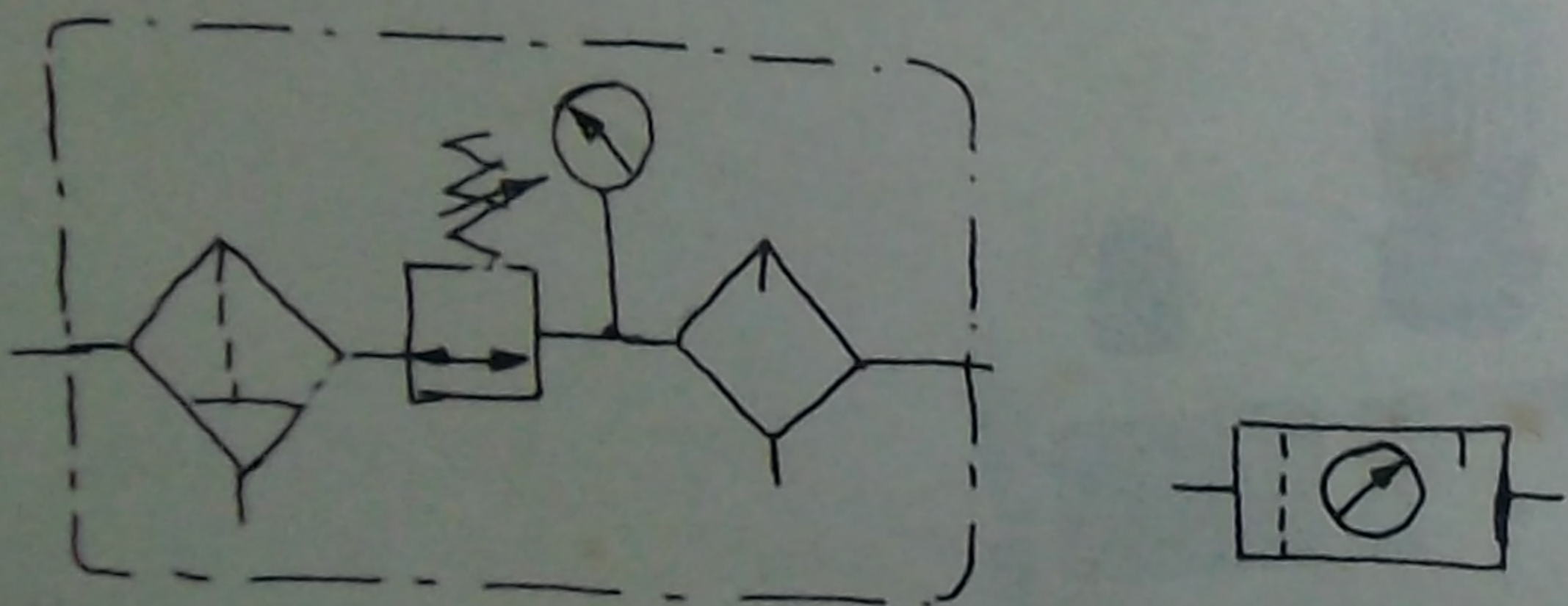
Lubricator ကိုနောက်ဆုံးတွင်တပ်ဆင်ထားပြီးလေတွင်းသို့ဆီမှုန့်ဆီမွှား များထည့် သွင်းပေးရသည်။ ထိုသို့ထည့်သွင်းပေးရာတွင်ဆီပမာနလွန်မသွားစေရန်ဂရုပြုရမည်။ လိုအပ်သည် ထက်ပိုသွားပါက pneumatic ကိရိယာများ၏ သေးငယ်သောလေ လမ်းကြောင်းများတွင် ပိတ်ဆို့မှုများဖြစ်ပေါ်သည်။

ဤနေရာတွင်မှတ်သားရန်မှာစားသောက်ကုန်လုပ်ငန်း စသည့်အချို့သောလုပ်ငန်းများ သည်ဆီမပါသောဖိသိပ်လေလိုအပ်သည်ဆိုသည့်အချက်ပင်ဖြစ်သည်။

**အသုံးပြုပုံ**

Service unit ကို Pneumatic လုပ်ငန်းတပ်ဆင်မှုတိုင်း၏ လေလိုင်းအဝင်ထိပ်ပိုင်း တွင်တပ်ဆင်ရသည်။ လေလိုင်းအဝင်ကိုအလျင်အမြန်ပိတ်နိုင်ရန်အတွက် ON-OFF ခလုတ်အဖြစ် Directional control valve တခုကို servic unit ၏နောက်တွင်ကပ်၍တပ်ဆင်ရမည်။

**သင်္ကေတ**



**Air filter with water trap**

**ရည်ရွယ်ချက်**

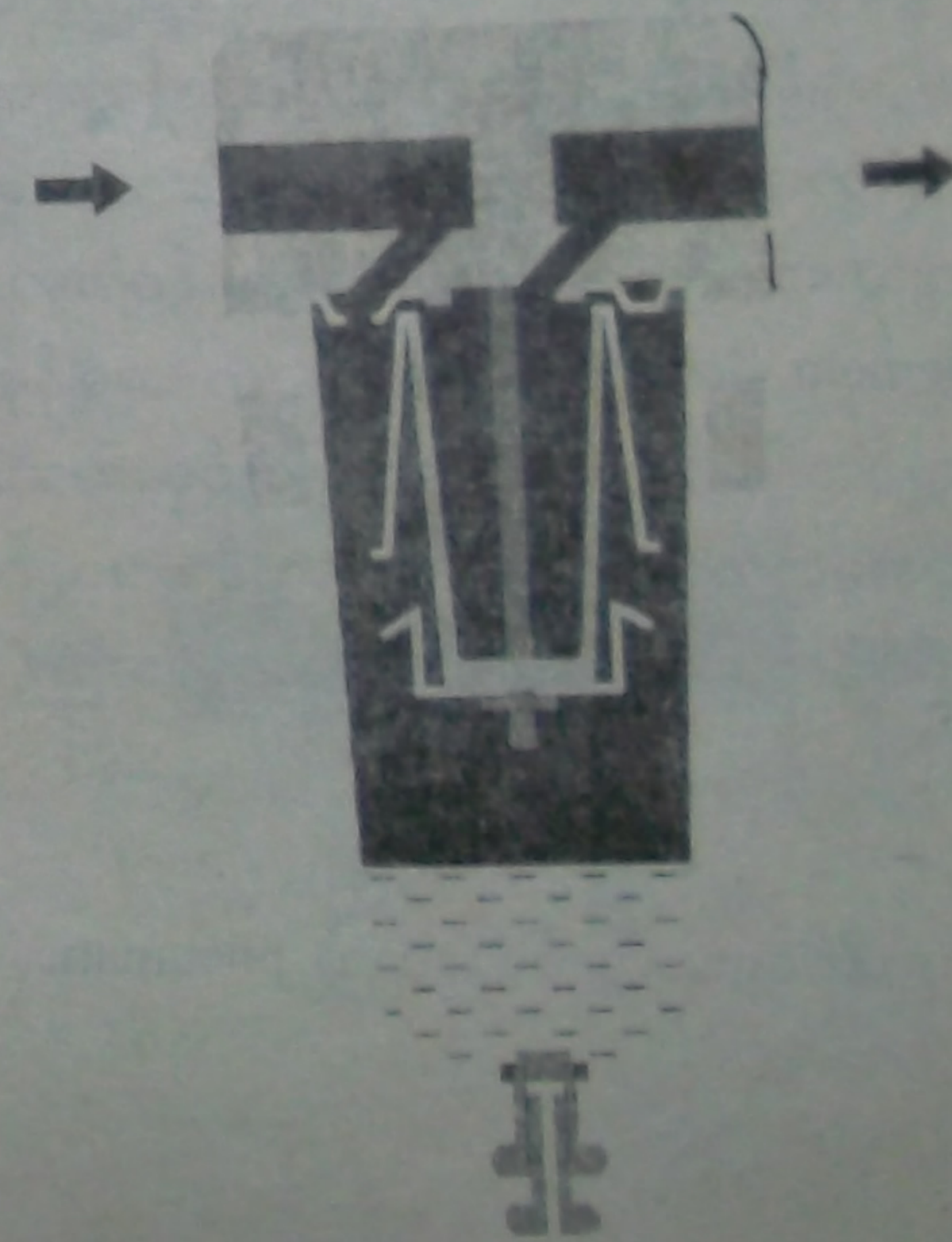
လေထဲတွင်ပါသောအမှုန့်အမွှားများကိုစစ်ယူထားရန်နှင့် ရေခိုးရေငွေများကိုရေအဖြစ်ပြန် လည်စုဆောင်းပြီးပြင်ပသို့ထုတ်ပစ်ရန်။

**တည်ဆောက်ပုံ**

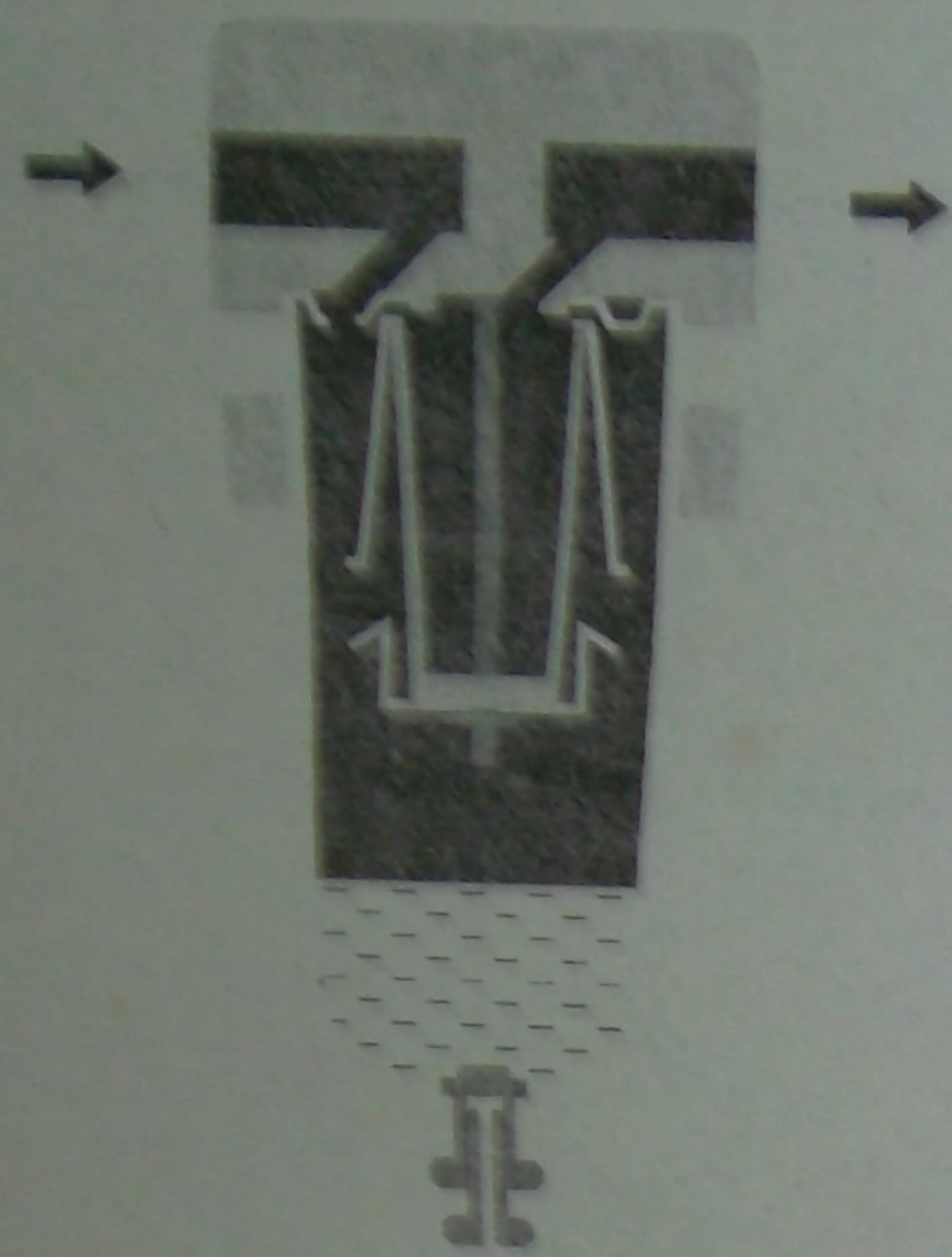
အောက်ပါပစ္စည်းများဖြင့်တည်ဆောက်ထားသည်။

1. Connection port
2. Filter bowl
3. Deflector cone
4. Filter element
5. Baffle
6. Drain

**အလုပ်လုပ်ပုံ**







ဖိသိပ်လေသည် လေဝင်ပေါက် အစောင်းမှ ဝင်လာပြီ (inclined nozzle -type openings) မှဝင်လာပြီးနောက် Deflector cone ပေါက်လည်တွင် လေပွေအဖြစ် ရောက်ရှိသွားသည်။ ထိုသို့ လေပွေအဖြစ်လည်ပတ်မှုကြောင့်လေထုအတွင်းမှ ရေခိုးရေငွေ့ တို့သည်အကာ ဖန်ဘူနံရံကိုရိုက် ခတ်ပြီးရေအဖြစ်ပြောင်းလဲကာအောက်ခြေသို့စီးကျသွားသည်။ အတော်အတန်ကြီးသောအမှန်အမှား များသည်ဖန်ဘူနံရံနှင့် တိုက်မိပြီးရေထဲသို့ ကျသွားသည်။ သေးငယ်သောအမှန်များမှာ filter element တွင်ကျန်ခဲ့သည်။ ထိုကြောင့် filter element ပိတ်ဆို့သွား တတ်လေရာ အချိန်မှန်သန် ရုင်းရေပြုလုပ်ခြင်း အသစ်လဲခြင်းစသည်တို့ပြုလုပ်သင့်ပေသည်။ အောက်ခြေတွင်စုဆောင်းမိသော ရေများအတွက်အမှတ်အသားတခုပါရှိသည်။ ထိုအမှတ်အသားထက် ကျော်လွန်သွားလျှင်ရေတို့ သည် filter အတွင်းသို့ဆက်ပါသွားနိုင်သဖြင့်ဂရုစိုက်စစ်ဆေးပေါက် ဆွတ်သင့်ပေသည်။

**အသုံးပြုပုံ**

Pneumatic ပစ္စည်းများမှန်ကန်စွာအလုပ်လုပ်နိုင်ရေးအတွက်မည်သည့် pneumatic လုပ်ငန်းတွင်မဆိုလိုအပ်သည်။

**သင်္ကေတ**



**Lubricator**

**ရည်ရွယ်ချက်**

Pneumatic ကိရိယာများ၏ လျှပ်ရှားမှုရှိသော အစိတ်အပိုင်းများသို့ ရောဆီရရှိရန်အ တွက်ဖိသိပ်လေနှင့်အတူဆီမှန်ဆီမွှားများထည့်သွင်းပေးရန်။

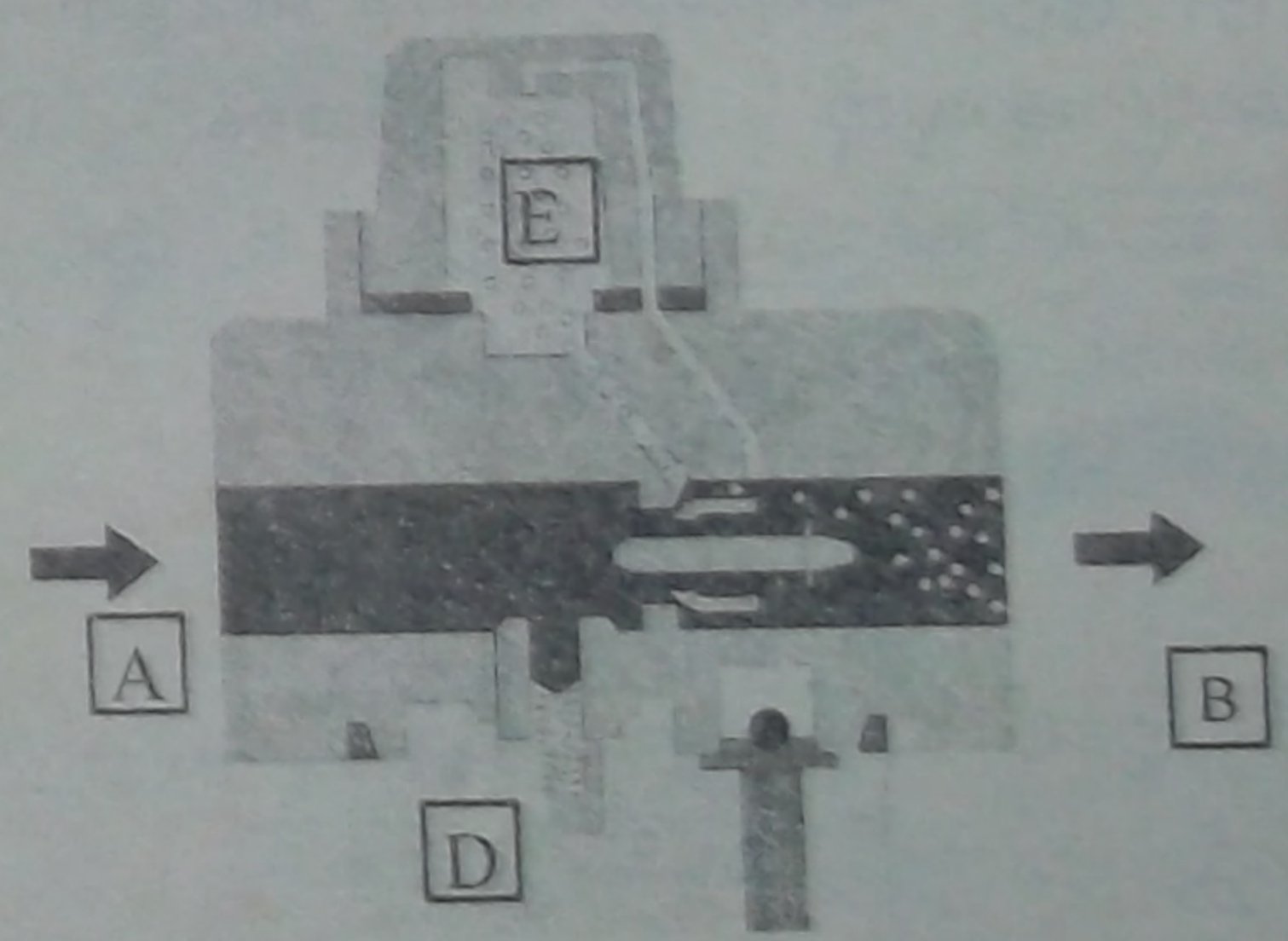
**တည်ဆောက်ပုံ**

တည်ဆောက်သည့်ပုံစံမျိုးကွဲများစွာရှိသော်လည်းအောက်ပါပစ္စည်းများဖြင့်သာအဓိကတည် ဆောက်ထားသည်။

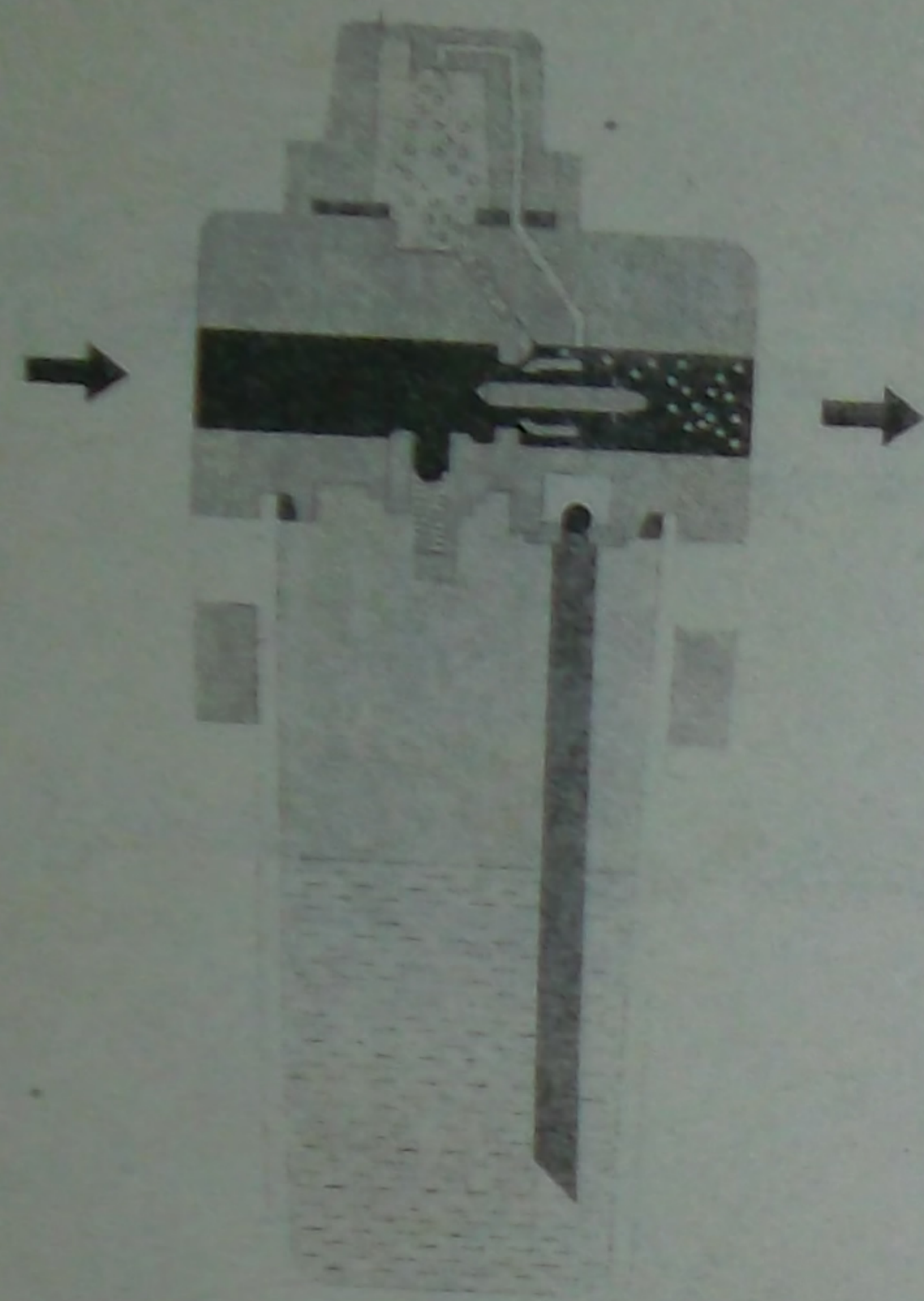
- 1.Housing
- 2.Lubricator bowl
- 3.Rise tube
- 4.Throttling screw
- 5.Drip tap
- 6.Check ball
- 7.Nozzle ring gap
- 8.Oil bore

**အလုပ်လုပ်ပုံ**

Lubricator ၏ပုံကိုအောက်တွင်ဖော်ပြထားသည်။အပေါက် C သည်အပေါက် A နှင့် ဆက်သွယ်မှုမရှိ။ A မှ B သို့ ဖိသိပ်လေဖြတ်သန်းခြင်းမရှိလျှင်ရောဆီလည်းဖြည့်ပေးခြင်းမရှိပေ။







ဖိသိပ်လေဖြတ်သန်းသည်နှင့်တပြိုင်နက်လေစီးနှုန်းတိုးမြှင့်လာခြင်းကြောင့် Nozzle bore နှင့် တွက်လပ် E အတွင်းဖိအားကျဆင်းလာသည်။ ထိုအခါ rise tube မှ အဆင့်ချောဆီတက်လာပြီး bore တွင်စတင်စုမိသည်။ Annular gap မှ တဆင့်ချောဆီသည် အမှန်အမှားအဖြစ် ပြောင်းလဲပြီး ဖိသိပ်လေနှင့်အတူပါဝင်သွားကာ ထွက်ပေါက် B မှ တဆင့်ထွက်သွားသည်။ အခန်း D နှင့် E ကို ဆက်စပ်ထားသော connecting bore C အပေါက် ကို screw ဖြင့်ပြုပြင် ပေးနိုင်သည်။

ထိုအခါ အခန်း E ဖိအားအနည်း ငယ်တက်လာပြီး rise tube မှ ဆီတက်လာမှု လျော့ကျသည်။ bore C အပေါက် ကို screw ဖြင့် ပြုပြင် ပေးမှုသည် nozzle ring gap ဝန်းကျင် နှင့် အခန်း E တို့အကြား ဖိအားခြားနားမှုကို ပြုပြင်ပေးပြီး အခန်း D နှင့် E ကြားဖိအားခြားနားအောင်ပြုပြင်ပေးသည့် သဘောပင်ဖြစ်သည်။ D ထက် E တွင် ဖိအား အနည်းငယ် လျော့ခြင်းသည် rise tube မှ ဆီ တက်လာမှုကို လျော့ကျစေသည်။

**အသုံးပြုပုံ**

pneumatic ကိရိယာများမှ လျှပ် ရှားမှုရှိသော အစိတ်အပိုင်းများ သို့ချောဆီပိုပေးရန်ဖြစ်သည်။ ချောဆီထပ်မံဖြည့်လျှင် ထုတ်လုပ်သူများ၏ လမ်းညွှန်များကို လိုက်နာရန်လိုသည်။

**သင်္ကေတ**



**Pressure gauge**

**ရည်ရွယ်ချက်**  
အသုံးပြုသည့်ဖိသိပ်လေ၏ ဖိအားကို တိုင်းတာရန်ဖြစ်သည်။

**တည်ဆောက်ထားပုံ**  
ဖိအားပြဂိုဏ်သည် အောက်ပါ အဓိကပစ္စည်းများဖြင့် တည်ဆောက်ထားသည်။

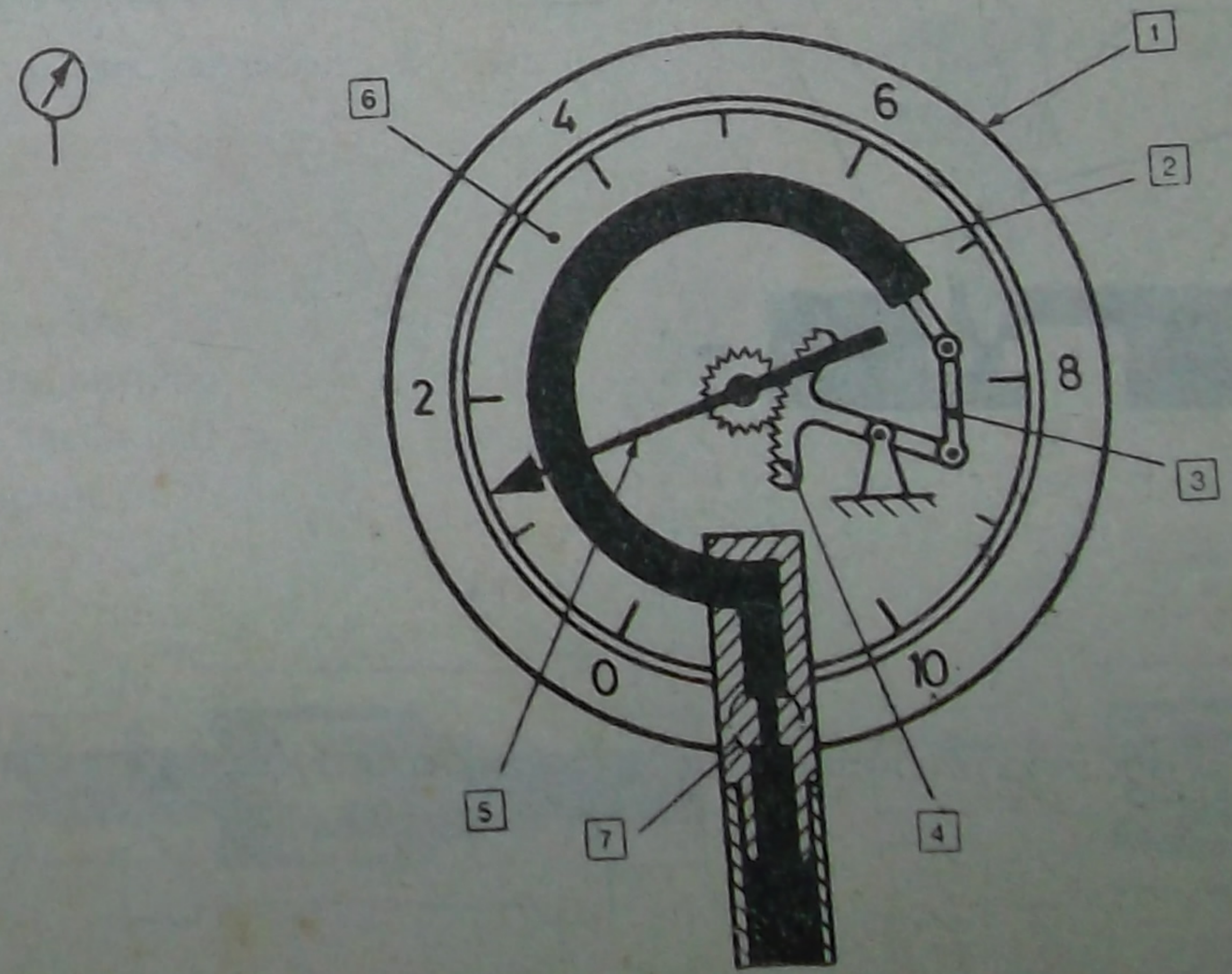
1. Case
2. Tube spring
3. Lever
4. Gear rack segment and pinion
5. Pointer
6. Scale

**အလုပ်လုပ်ပုံ**

Tube spring သည် ဖိအားတက်လျှင် ပြန်ကားတက်သည်။ ကလေးကစားစရာ လေမှတ်ကိရိယာနှင့် သဘောခြင်းအတူတူပင်ဖြစ်သည်။

ထိုပြန်ကားမှုကို မောင်းတံ / gear rack / gear ကိုမှတဆင့် gear နှင့်အသေ တွဲထားသော ညွှန်းတံ pointer လည်ပတ်မှု အဖြစ် ပြောင်းလဲ ပေးသည်။ ညွှန်တံ လည်ပါတ်ချိန်တွင် ရှေ့မျက်နှာစာတွင် တပ်ဆင် ထားသော scale မှတဆင့် ဖိအားတန်ဖိုး ကိုဖတ်ယူနိုင် လေသည်။ အပေါက်ကျဉ်း(၇)သည် ဂြိုဟ်ဓာတ်ဖိအား ပြောင်းလဲမှုကို ကာကွယ်ပေးသည်။

**သင်္ကေတ**





### Variable Flow Control Valve

#### ရည်ရွယ်ချက်

Variable flow control valve သည် လေစီးနှုန်းကိုညှစ်ထိမ်းခြင်း (throttling) ပြုလုပ်ရန် ရည်ရွယ် တည်ဆောက် ထားသည်။ လေစီးနှုန်းထိမ်းရာတွင် အသွားအပြန်နှစ်ဘက်စလုံးကိုထိမ်းခြင်းဖြစ်သည်။

လေစီးနှုန်း = ထုထည် / ဖြတ်စီးချိန်

$$V = \frac{v}{t}$$

#### တည်ဆောက်ထားပုံ

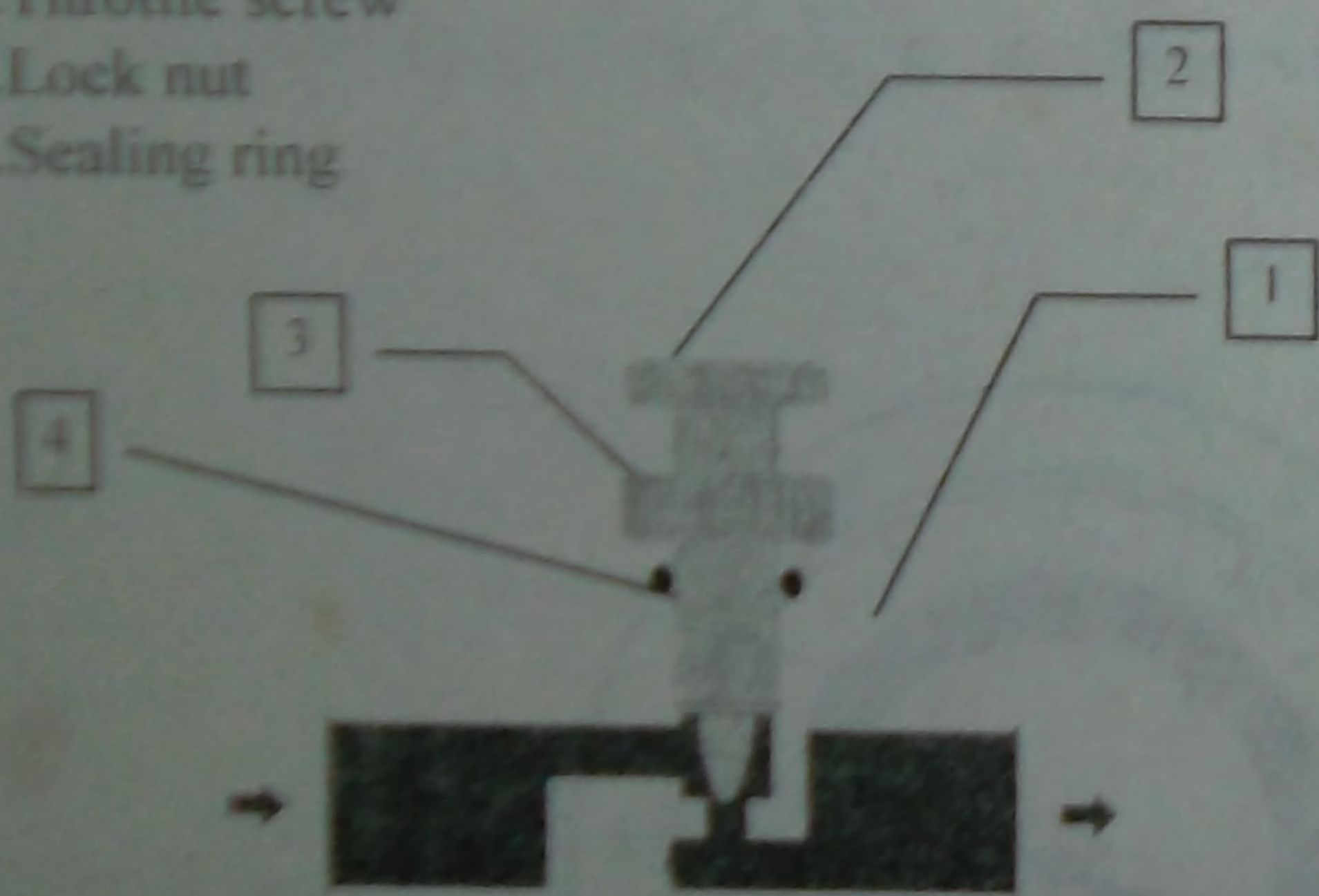
Variable flow control valve ကိုအောက်ပါပစ္စည်းများဖြင့် အဓိကတည်ဆောက်ထားသည်။

1. Housing

2. Throttle screw

3. Lock nut

4. Sealing ring



လေစီးကြောင်းကိုညှစ်ထိမ်းခြင်းပြုလုပ်ရန်အတွက်ကတော့ပုံထိပ်ချွန်နှင့်အထိုင်တို့မှ ဆောင်ရွက်သည်။

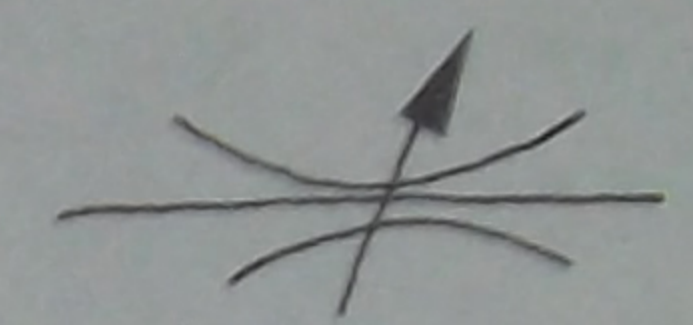
#### အလုပ်လုပ်ပုံ

Throttle screw ကိုလှည့်ပေးခြင်းဖြင့်ကတော့ပုံထိပ်ချွန်နှင့်အထိုင်တို့ကြားအကွာအဝေးအကျဉ်းအကျယ်ဖြစ်ပေါ်လာမည်။ သို့အတွက်လေစီးနှုန်းအနည်းအများဖြစ်ပေါ်လာရမည်။ ထိုလေစီးနှုန်းသည်အသွားသို့မဟုတ်အပြန်နှစ်ဘက်လုံးကိုထိမ်းချုပ်ခြင်းဖြစ်လေသည်။

#### အသုံးချပုံ

Flow control valve ကို pneumatic cylinder ၏ piston ရွေ့လျားနှုန်းကို ချိန်ဆရန်အသုံးပြုသည်။ အထူးသဖြင့် Piston အသွား အပြန် နှစ်ဘက်လုံးအတွက်ချိန်ဆလိုသောအခါတွင်အသုံးပြုသည်။

#### သင်္ကေတ



### Check Valve with spring

#### ရည်ရွယ်ချက်

Check valve ၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာလေစီးကြောင်းကိုလမ်းကြောင်းတစ်ခုအတွက်ပိတ်ဆို့ထားပြီး၊ ကျန်လမ်းကြောင်း (အပြန်လမ်း) တွင်သာစီးဆင်းစေသည်။

#### တည်ဆောက်ထားပုံ

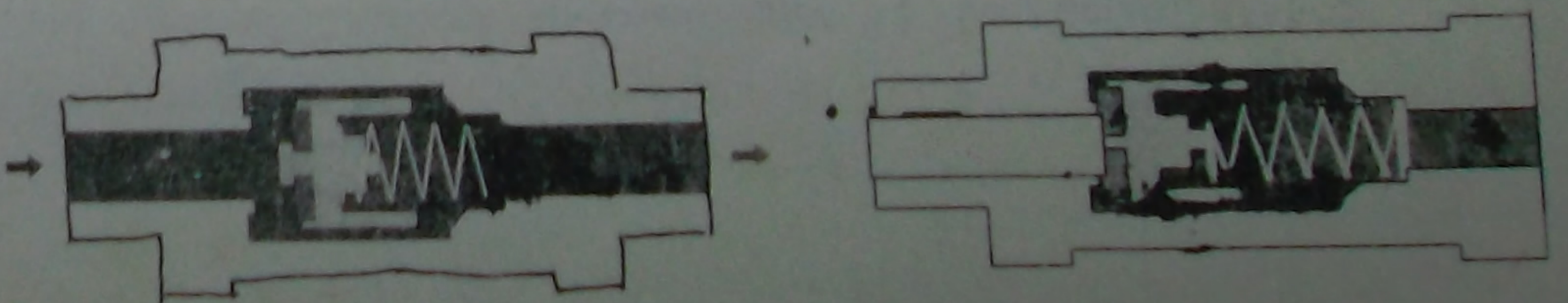
Check valve တွင်အဓိကအားဖြင့် ပုံတွင်ပြထားသည့်အတိုင်းအောက်ပါပစ္စည်းများဖြင့် တည်ဆောက်ထားသည်။

1. Housing

2. End bushing

3. Cone or ball

4. Spring





အလုပ်လုပ်ပုံ

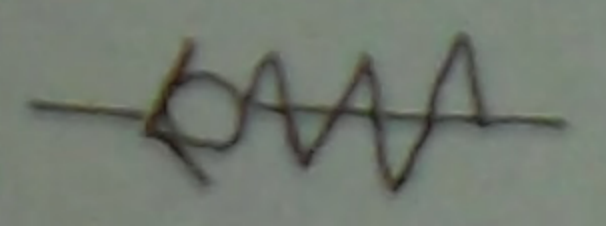
လေဖိအား P သည် Cone ကိုပုံ (၁)၌ များပြထားသည့် လမ်းကြောင်း အတိုင်းတွန်းသည်။လေဖိအားသည်နောက်မှတွန်းသော spring တွန်းကန်အားကို ကျော်လွန် သည်နှင့် cone သည်စတင်ရွေ့လျားသည်။ထိုအခါလေစီကြောင်းရွေ့လျားရန်အခွင့်အရေးရလာလေသည်။

အကယ်၍ဖိအားသည် ပုံ (၂) ၌ပြထားသည့်အတိုင်းသက်ရောက်ခဲ့လျှင်လေဖိအားနှင့် spring ၏တွန်းအားနှစ်မျိုးပေါင်းသည် cone ကို valve seat တွင်ကပ်နေစေလိမ့်မည်။ထိုအခါလေစီကြောင်း မဖြစ်ပေါ်နိုင်တော့ပေ။

အသုံးပြုပုံ

လေစီကြောင်းကိုတဘက်သတ်သာစီဆင်းစေလိုသောအခါသုံးသည်။

သင်္ကေတ



Variable One Way Flow Control Valve

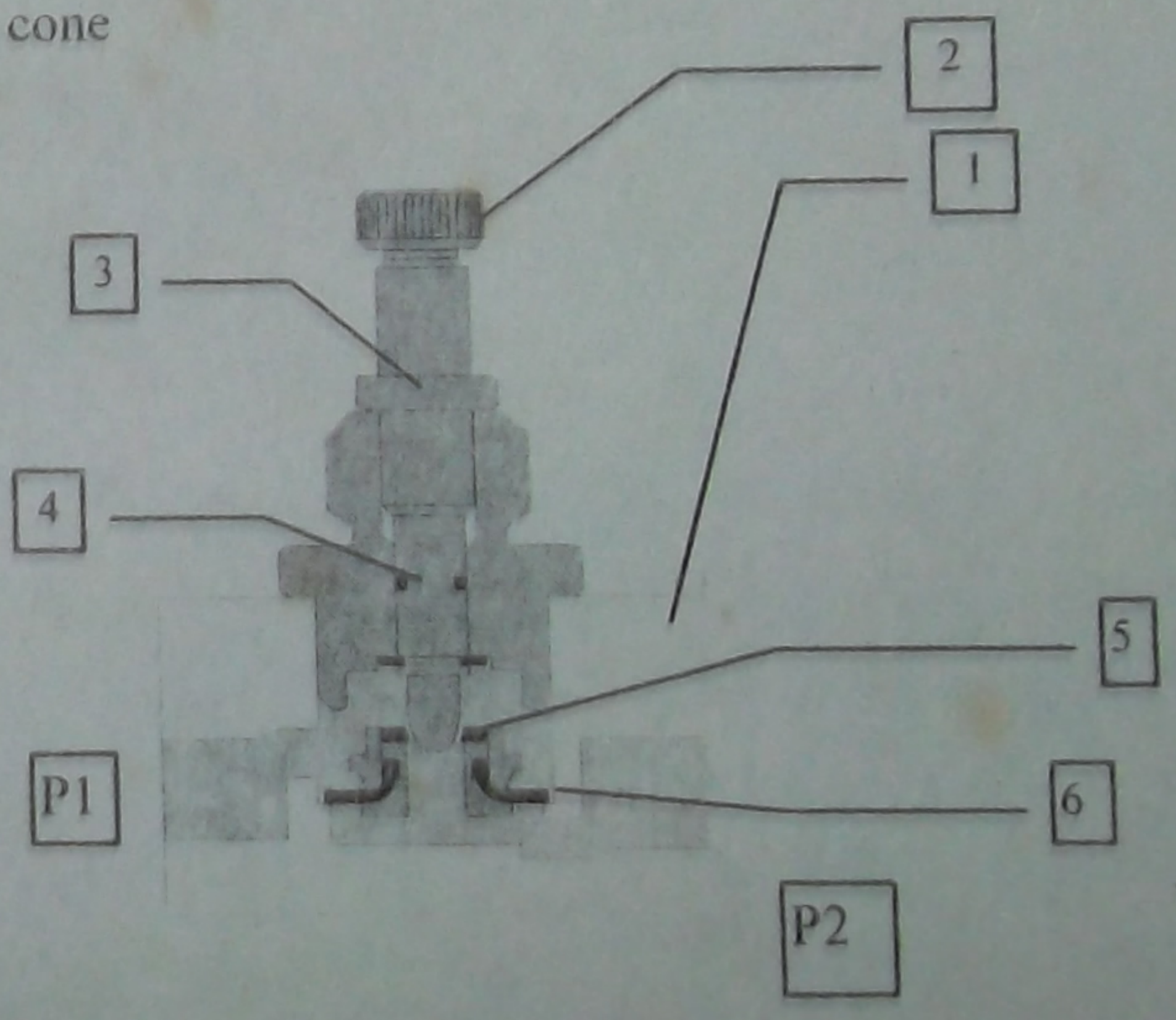
ရည်ရွယ်ချက်

One way flow control valveသည် လေစီးကြောင်းပမ်းကြောင်းတဘက်ကိုညှစ်ထိမ်းရန် ရည်ရွယ်တည်ဆောက်ထားသည်။အပြန်လမ်းတွင်လေစီးကြောင်းကိုညှစ်ထိမ်းခြင်းမပြုဘဲဖိအား ပြည့်စီးဆင်းစေသည်။

တည်ဆောက်ပုံ

One way flow control valve သည် ပုံတွင် ပြထားသည့်အတိုင်း အောက်ပါအဓိက ပစ္စည်းများဖြင့်တည်ဆောက်ထားသည်။

- 1.Housing
- 2.Throttle screw
- 3.Lock nut
- 4.Sealing ring
- 5.Throttle screw cone
- 6.Spring action diagram
- 7.Sealing cone



ယင်းအစိတ်အပိုင်းများသည် variable flow control valve နှင့် check valveတို့မှအစိတ် အပိုင်းနှစ်မျိုးပေါင်းပင်ဖြစ်သည်။



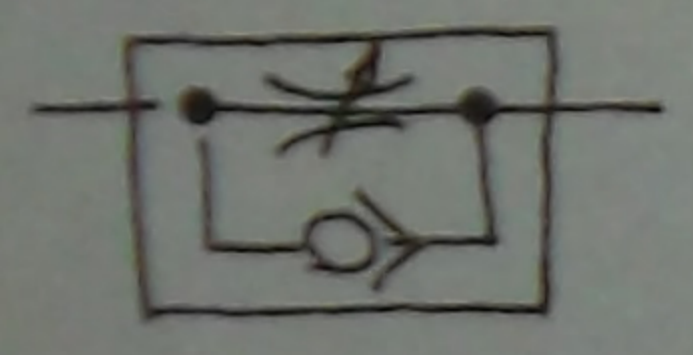
### အလုပ်လုပ်ပုံ

Throttle screw ကိုလှည့်ပေးခြင်းဖြင့် Throttlescrew cone နှင့် အထိုင်တိုကြားလမ်းကိုအကျဉ်း အကျယ် ဖြစ်စေပြီး P1 to p2 လမ်းကြောင်းအတွက်လေစီးကြောင်းကိုညှစ်ထိမ်းထားနိုင်လေသည်။ အကယ်၍လမ်းကြောင်းပြောင်းပြန်စီးဆင်းခဲ့လျှင်ပုံ(၅) အထိုင် sealing cone သည် ပွင့်သွားပြီးလေစီးကြောင်းသည်အရအခံမရှိစီးဆင်းနိုင်လေသည်။

### အသုံးချပုံ

One way flow control valve သည်လေစီးကြောင်းလမ်းကြောင်းတစ်ဘက်တည်းကိုသာ ကန့်သတ်လေစီးကြောင်းဖြင့်စီဆင်းစေလိုပြီးအပြန်အတွက်ကန့်သတ်ခွဲ(ဖိအားပြည့်)စီးဆင်းစေလိုသောအခါတွင်အသုံးပြုသည်။

### သင်္ကေတ



### Quick exhaust valve

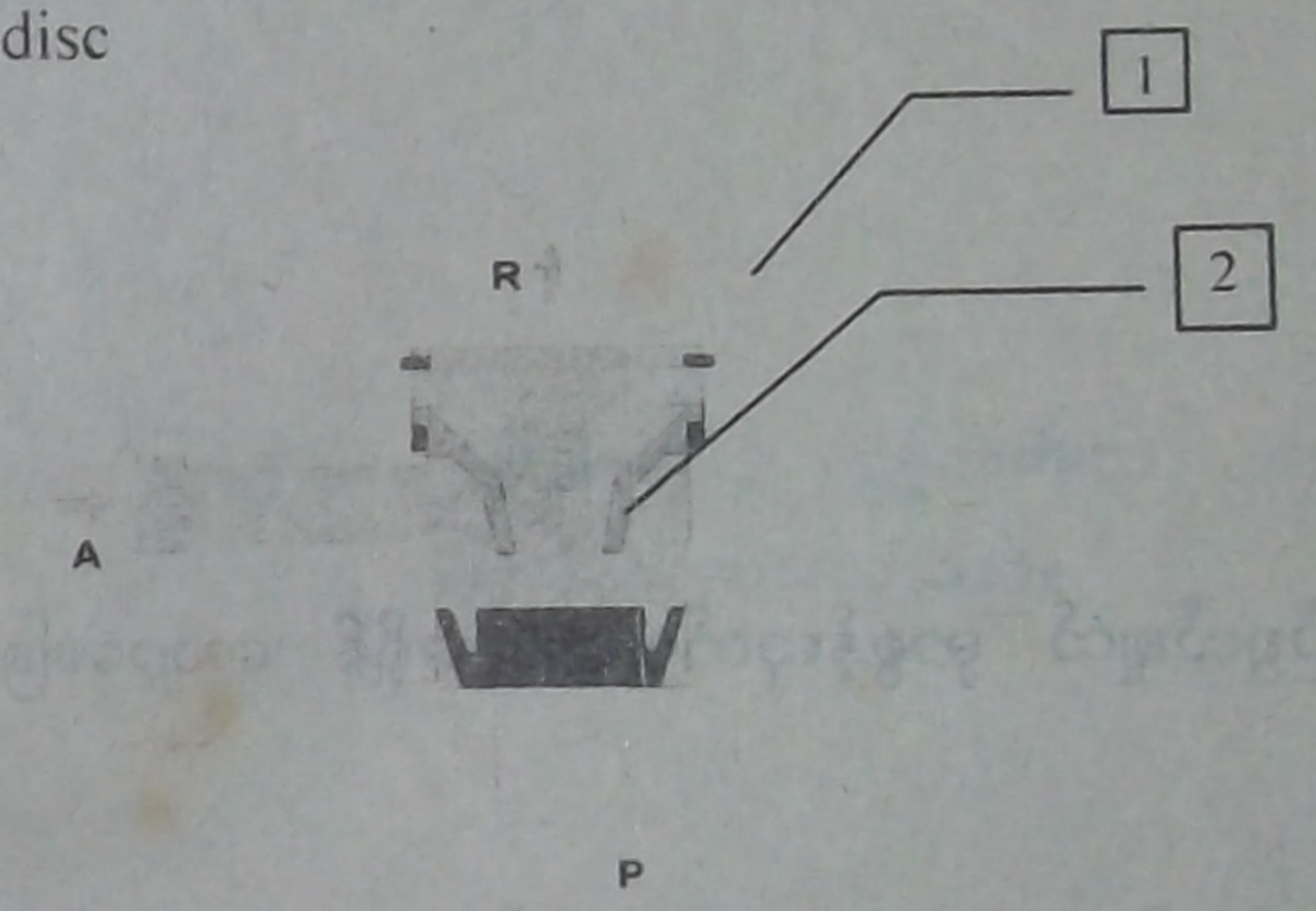
#### ရည်ရွယ်ချက်

Cylinder နှင့် လေလိုင်းများ အတွင်းမှ လေများကို အမြန်ဆုံး ပြင်ပသို့ ထုတ်ရန် ဖြစ်သည်။

#### တည်ဆောက်ပုံ

Quick exhaust valve တွင် ပုံတွင် ပြထားသည့် အတိုင်း အောက်ပါပစ္စည်း များဖြင့် တည်ဆောက် ထားသည်။

- 1. Divided housing
- 2. Sealing disc



#### အလုပ်လုပ်ပုံ

ဖိသိပ်လေသည်လမ်းကြောင်း P to A အတိုင်း cylinder သို့သွားသည်။ ထိုအခါတွင် sealing disc သည် အပေါက် R ကို ပိတ်ဆို့ ထားပြီး sealing disc တွင် ရှိသော ဂောင်ဝံ များသည် လေစီးကြောင်း နှင့်ဖိအား ကြောင့်ကွေးညွတ် ၍နေသည်။

လေကိုစွန့်ထုတ်လိုက်ချိန်တွင်အထွက်လေများသည် sealing disc ကိုအပေါက် P သို့ တွန်းပို့ လိုက်ခြင်းဖြင့် အပေါက် p သည် ပိတ်သွားမည်။ ထိုအခါ စွန့်ထုတ် လေများသည် လမ်းကြောင်း A to R အတိုင်း ပြင်ပလေထုသို့ ရောက်ရှိ သွားမည်။

#### အသုံးချပုံ

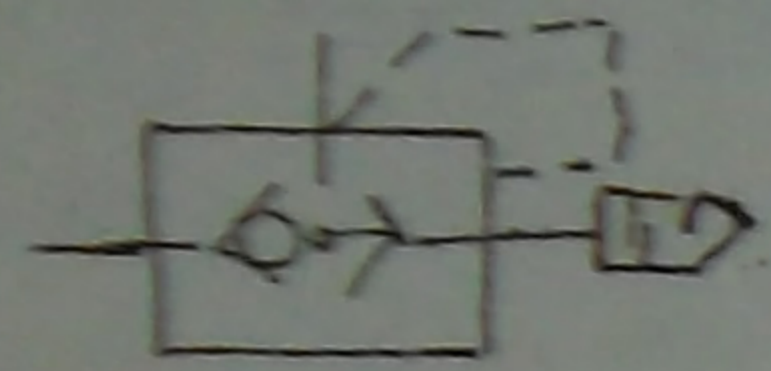
Cylinder များ လေပိုက်လိုင်းများ အတွင်းမှ လေကို ပြင်ပ လေထု အတွင်းသို့ အမြန်ဆုံးစွန့် ထုတ်ပြန်ရန် အသုံးပြုသည်။ စွန့်ထုတ်သည့် လေသည် directional control valve သို့သွားရန်



မလိုပဲ အတိုဆုံးလမ်း (ခုခံမှုအနည်းဆုံး) ဖြင့်ပြင်ပသို့ ရောက်ရှိသဖြင့် Piston ပြန်ဝင်နှုန်းသည် သိသိသာသာ မြန်ဆန် လာသည်။

Quick exhaust valve ရှိ exhaust port R သည် P နှင့် A အပေါက် ထို့ထက် ပိုမိုကြီး မားစွာ ထားရှိ လေသည်။ အကယ်၍ R အပေါက်ကို P နှင့် A တို့နှင့် ခွယ်တူ ထားရှိ ပါက စွန့်ထုတ် လေကိုအမြန်နှုန်းဖြင့် စွန့်ထုတ် နိုင်ခြင်း မရှိတော့ပဲ ရည်ရွယ်ချက် ပျက်စီးသွားမည်။

သင်္ကေတ



Silencer

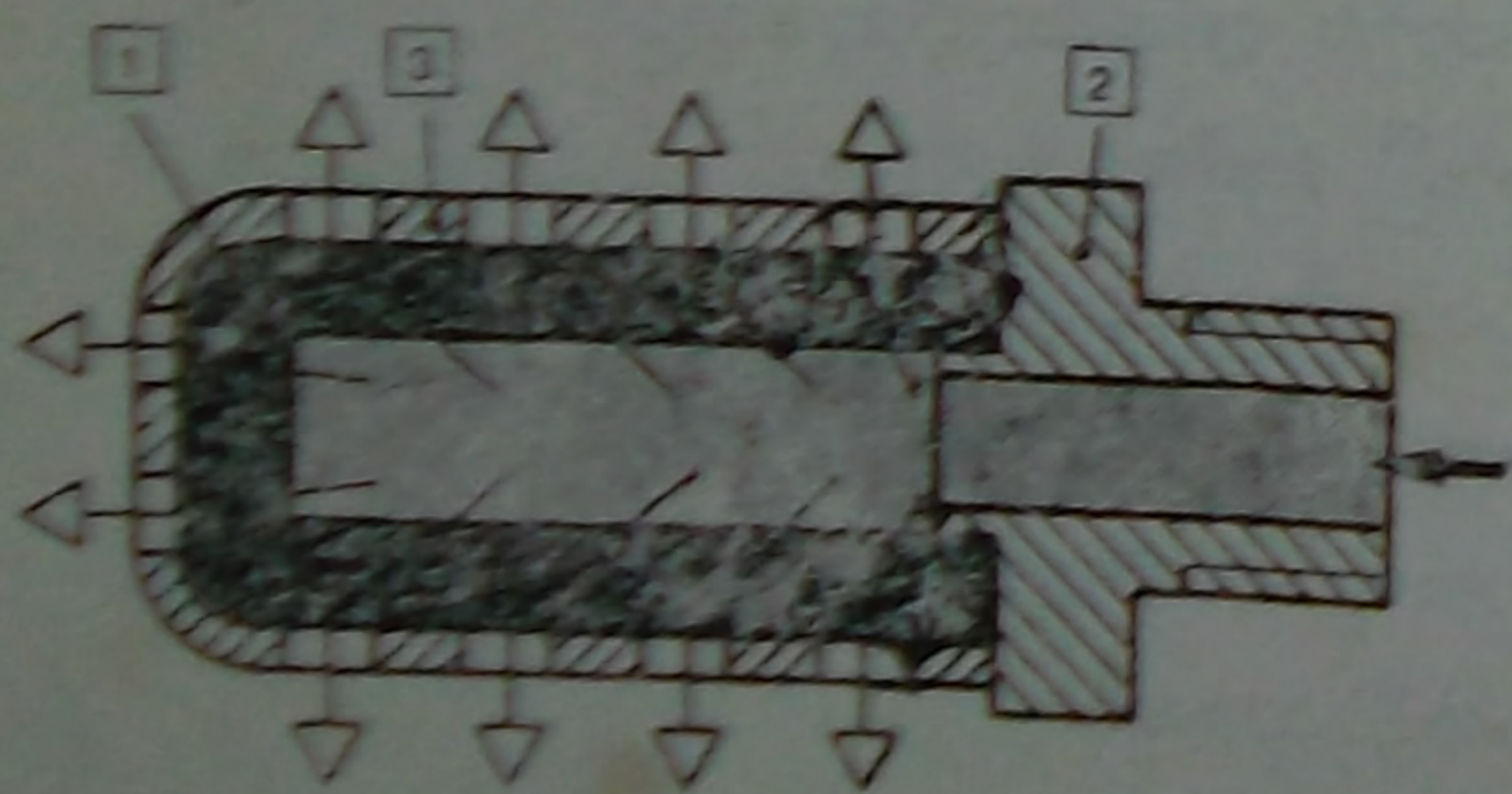
အသံတိတ်ကိရိယာ

ရည်ရွယ်ချက်

အသံတိတ် ကိရိယာ၏ရည်ရွယ်ချက် မှာစွန့်ထုတ် လေကိုအရှိန် လျော့စေခြင်းဖြင့် ဆူညံမှုနည်း ပါးစေ ရန်ဖြစ်သည်။

တည်ဆောက်ထားပုံ

အသံတိတ် ကိရိယာ ကိုပုံတွင် ပြထားသည့် အတိုင်း အောက်ပါ ပစ္စည်းများဖြင့် တည်ဆောက်ထားသည်။



- 1. Damping material
- 1. Screw-in part
- 3. Perforated cover

Damping material အဖြစ် sintered plastic ကိုသုံးလေသည်။ Perforated cover

မပါပဲ sintered metal ဖြင့်လုပ်ထားသော အသံတိတ်ကိရိယာများလည်းရှိသည်။

အလုပ်လုပ်ပုံ

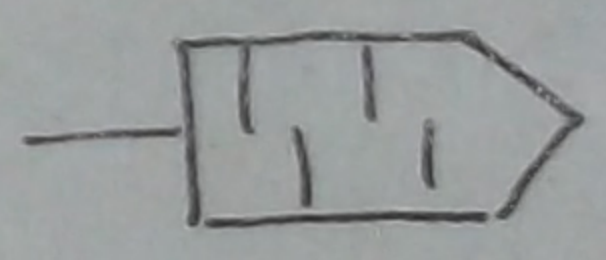
အသံတိတ် ကိရိယာ အတွင်း ရောက်ရှိလာသော စွန့်ထုတ် လေသည် အလွန် ကျယ်ပြန့်သော ဧရိယာ တလျှောက် ပြန်သွားသည်။ Damping material အတွင်း ဝက်ဘာလမ်း ကဲ့သို့ရှုတ်ထွေး များမြောင် လှသော အပေါက်များ ရှိရာ ထိုဝက်ဘာလမ်း တလျှောက်တွင် လေ၏ အမြန်နှုန်း ကျသွားရသည်။ ထိုသို့ မြန်နှုန်း အနေးဖြင့် ထွက်ရသော လေတွင် ဆူညံသံလည်း ကျဆင်းသွားတော့သည်။

အသံတိတ် ကိရိယာတွင် လေသည် အပေါက်ကျဉ်း မှတိုးထွက် ရသော်လည်း အလွန်ကျယ်ပြန့်သော ဧရိယာ တလျှောက်မှ တိုးထွက်ရသဖြင့် လေစီးနှုန်းကို ညှစ်ထိမ်းသည့် သဘော မဆောင်တော့ပေ။

အသုံးချပုံ

Pneumatic လုပ်ငန်းများ၌ စွန့်ထုတ်သော လေများမှ ပေါ်ထွက်လေ့ရှိသော ဆူညံသံကိုလျှော့ နည်းအောင် ဖန်တည်း ပေးလေသည်။

သင်္ကေတ

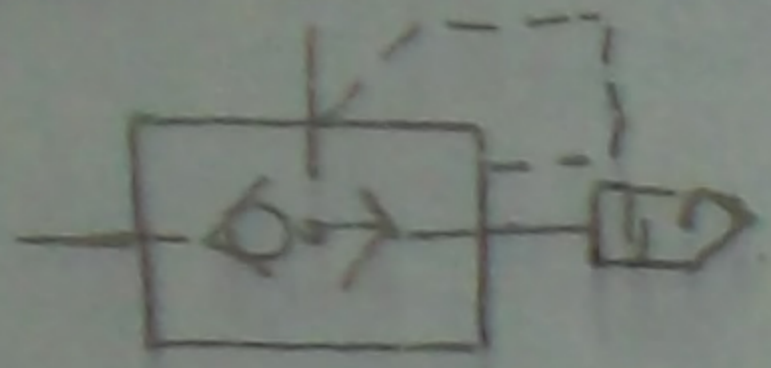




မလိုပဲ အတိုဆုံးလမ်း (ခုခံမှုအနည်းဆုံး) ဖြင့်ပြင်ပသို့ ရောက်ရှိသဖြင့် Piston ပြန်ဝင်နှုန်းသည် သိသိသာသာ မြန်ဆန် လာသည်။

Quick exhaust valve ရှိ exhaust port R သည် P နှင့် A အပေါက် ထို့ထက် ပိုမိုကြီးမားစွာ ထားရှိ လေသည်။ အကယ်၍ R အပေါက်ကို P နှင့် A တို့နှင့် ခွယ်တူ ထားရှိ ပါက စွန့်ထုတ် လေကိုအမြန်နှုန်းဖြင့် စွန့်ထုတ် နိုင်ခြင်း မရှိတော့ပဲ ရည်ခွယ်ချက် ပျက်စီးသွားမည်။

သင်္ကေတ



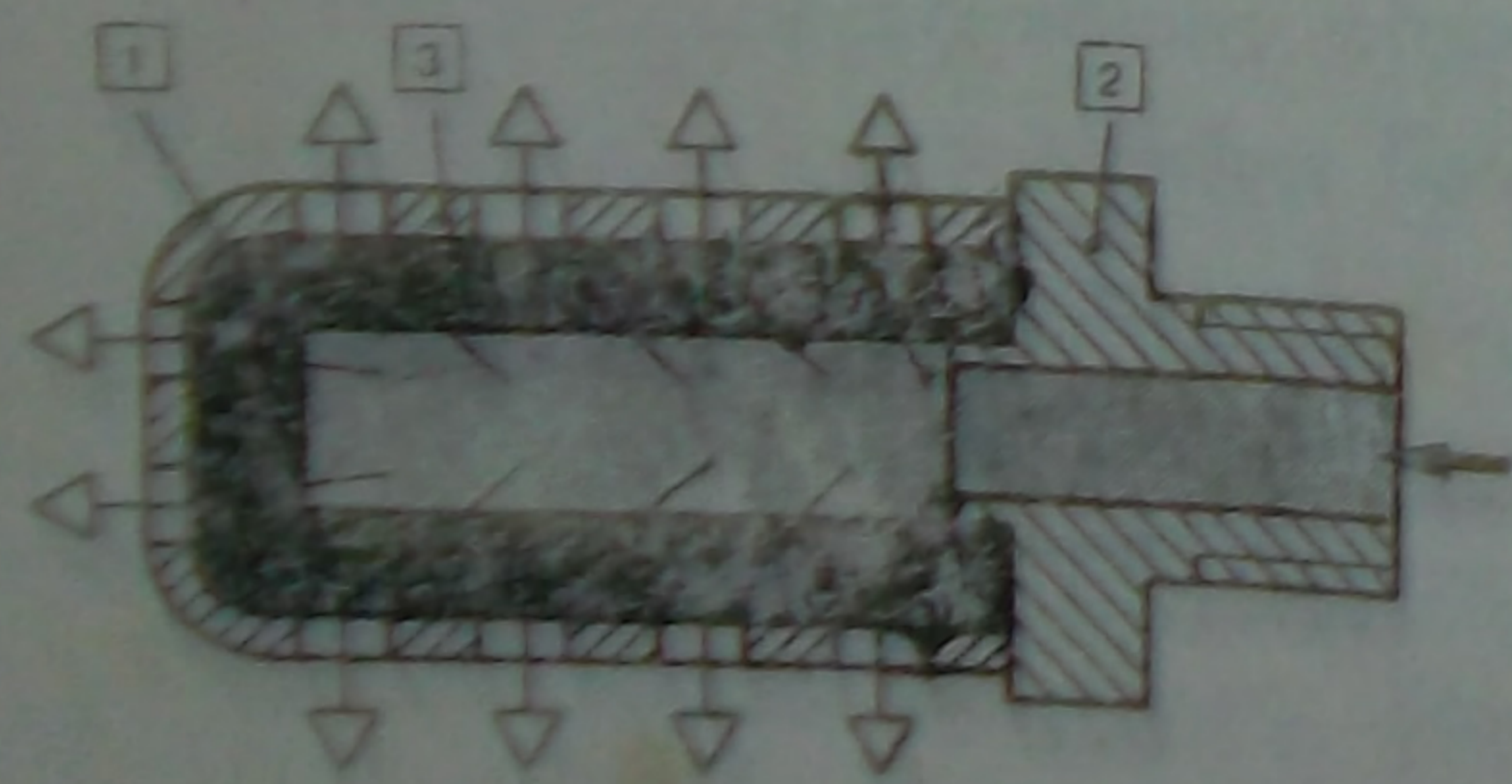
Silencer  
အသံတိတ်ကိရိယာ

ရည်ခွယ်ချက်

အသံတိတ် ကိရိယာ၏ရည်ခွယ်ချက် မှာစွန့်ထုတ် လေကိုအရှိန် လျော့စေခြင်းဖြင့် ဆူညံမှုနည်း ပါးစေ ရန်ဖြစ်သည်။

တည်ဆောက်ထားပုံ

အသံတိတ် ကိရိယာ ကိုပုံတွင် ပြထားသည့် အတိုင်း အောက်ပါ ပစ္စည်းများဖြင့် တည်ဆောက်ထားသည်။



- 1. Damping material
- 1. Screw-in part
- 3. Perforated cover

Damping material အဖြစ် sintered plastic ကိုသုံးလေသည်။ Perforated cover

မပါပဲ sintered metal ဖြင့်လုပ်ထားသော အသံတိတ်ကိရိယာပစ္စည်းများ

အလုပ်လုပ်ပုံ

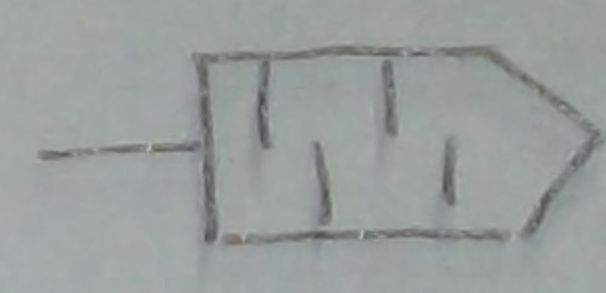
အသံတိတ် ကိရိယာ အတွင်း အောက်ပါအတိုင်း ပစ္စည်းများ ထားရှိပြီး အသံ ကျယ်ပြန့်သော ဧရိယာ တလျှောက် ပြန့်သွားသည်။ Damping material များပါးပါးပါး ကဲ့သို့ရှုတ်ထွေး များမြောက် လှသော အပေါက်များ ရှိရာ ထိုအပေါက်များ မကြီးမားစွာ လေ၏ အမြန်နှုန်း ကျသွားရသည်။ ထိုသို့ ဖြန့်နှံ့မှု အနည်းငယ် ရှိသော အပေါက် ဆူညံသံလည်း ကျဆင်းသွားတော့သည်။

အသံတိတ် ကိရိယာတွင် လေသည် အပေါက်များဖြင့် ပျံ့နှံ့သွားပြီး အပေါက်များ အလွန်ကျယ်ပြန့်သော ဧရိယာ တလျှောက်မှ တိုးထွက်လာခြင်း မရှိသဖြင့် ဆူညံသံလည်း နည်းပါးသော မဆောင်တော့ပေ။

အသုံးချပုံ

Pneumatic လုပ်ငန်းများ၌ စွန့်ထုတ်သော လေများမှ မသိတတ်မိရုံသာ ဆူညံသံကိုလျှော့ နည်းအောင် ဖန်တည်း ပေးလေသည်။

သင်္ကေတ





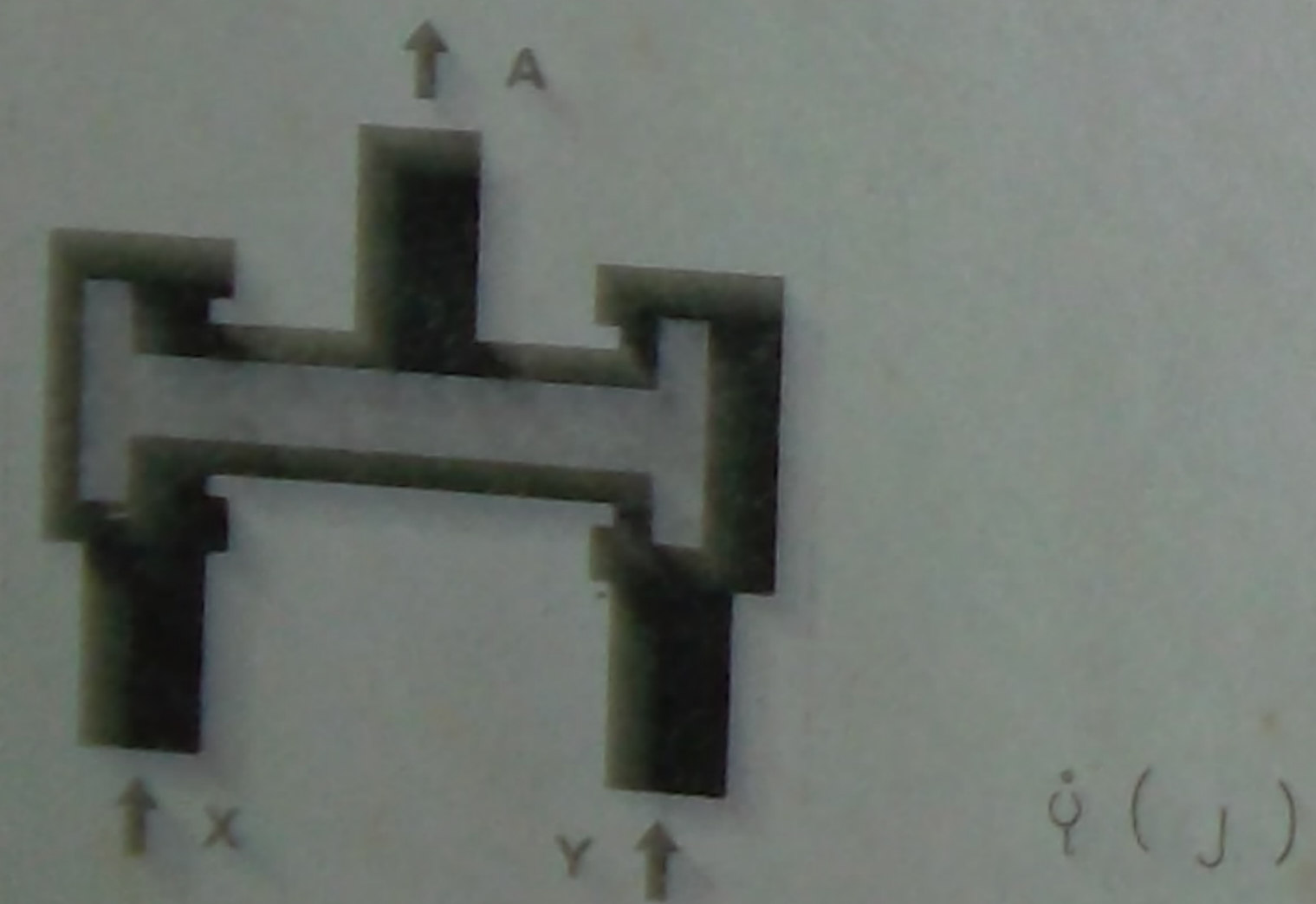
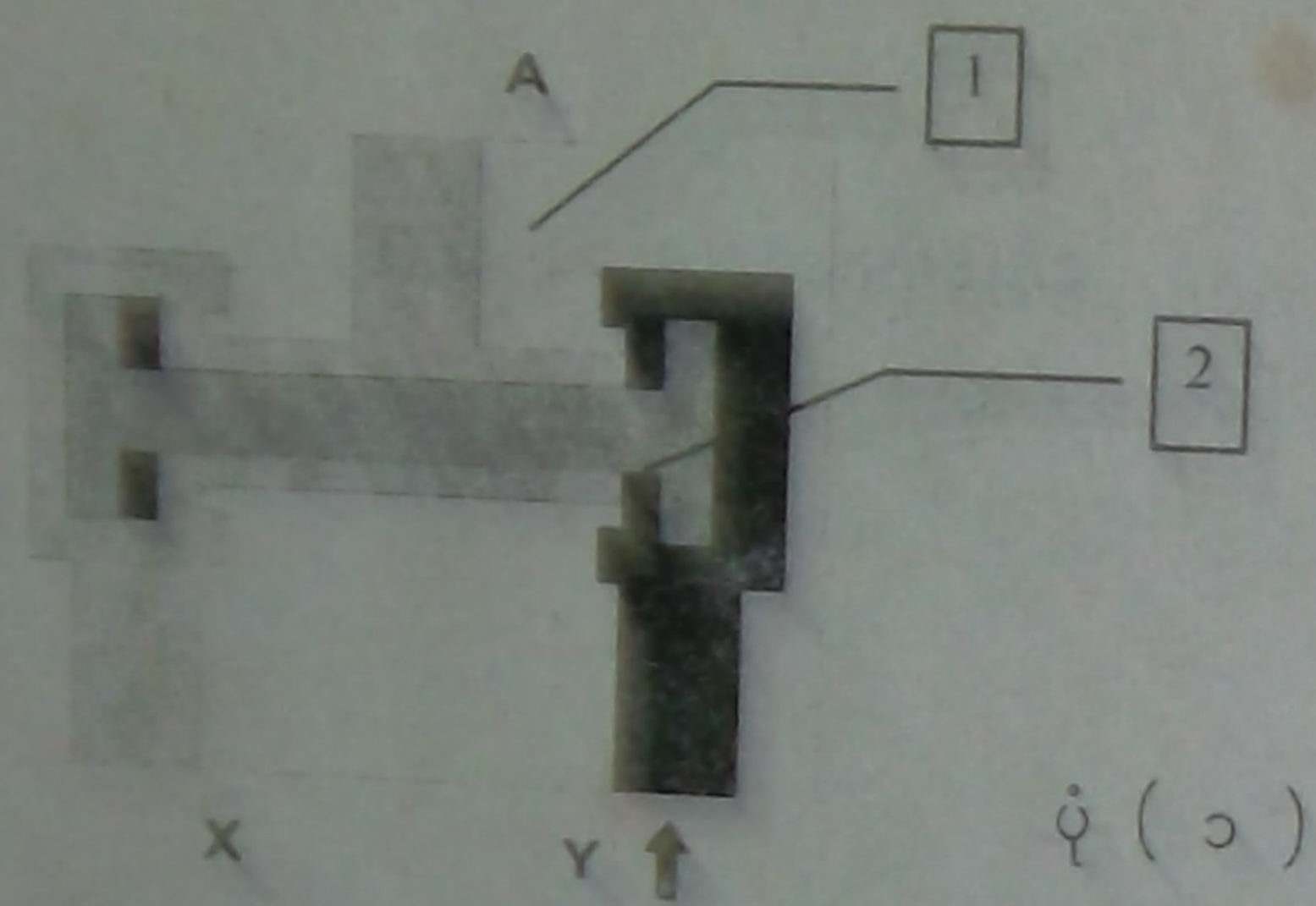
Two pressure valve

ရည်ရွယ်ချက်

Two pressure valve ကိုနေရာ နှစ်ခုမှ တချိန်တည်းပြင်တူ ထိန်းချုပ်မောင်းနှင် မှသာ အလုပ် လုပ်စေရန် ရည်ရွယ် တည်ဆောက် ထားသည်။

တည်ဆောက်ထားပုံ

Two pressure valve တွင် ပုံတွင် ပြထားသည့် အတိုင်း အောက်ပါ အဓိက ပစ္စည်းများ ဖြင့် တည်ဆောက် ထားသည်။



1.Housing  
2.Double piston with seal

အလုပ်လုပ်ပုံ

Two pressure valve သို့ ဖိသိပ်လေ သည် ဆက်ငုတ် X နှင့် Y မှ တပြိုင်နက် တည်း သို့မဟုတ် ရှေ့နောက် အဆင့်လိုက် အားဖြင့် ဝင်ရောက် လာနိုင်သည်။ ထိုအခါ Double piston သည် တဖက်ဖက်သို့ ပိတ်လျက် အနေအထား သို့မဟုတ် နှစ်ဖက်စလုံး ပွင့်လျက်အနေအထား ဖြစ်နိုင်သည်။ သို့သော် နှစ်ဖက်စလုံး ပွင့်လျက်အနေအထားသည် ဖြစ်ခဲ့ လေသည်။ အဘယ်ကြောင့် ဆိုသော် ဖိသိပ်လေသည် တဘက်ဘက် သို့အလျှင် စောရောက်မည် သာဖြစ်သောကြောင့် ဖြစ်သည်။

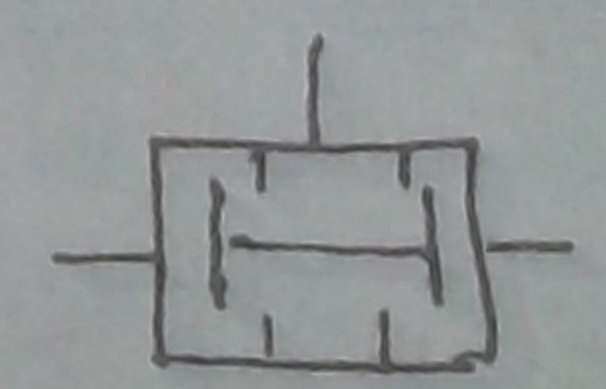
ထိုကဲ့သို့ နှစ်ဖက် စလုံး မှဖိသိပ်လေ ရသည့် အနေအထားမျိုး တွင် မည်သို့ ပင် ဖြစ်စေ ဆက်ငုတ် A မှဖိသိပ်လေ ထွက်မည် ဖြစ်သည်။ ပုံ၂ ကဲ့သို့ တဘက်သို့ ပိတ်နေသည်ကိုသာတွေ့ မြင်ရမည် ဖြစ်သည်။ အဘယ်ကြောင့် ဆိုသော် လေလိုင်း X သို့မဟုတ် Y တခုခုသည် တလိုင်းထက် တလိုင်း အနည်းငယ် လေးမျှ စောလျှင် ပင်ငွင်းဘက်မှ Pistonကို ပိတ်ရန် လုံလောက် ပြီဖြစ်သည်။ ထိုအခါ နောက်ကျသော လိုင်းမှလေသည် ဆက်ငုတ် A မှ ထွက် သွားမည် ဖြစ်သည်။ ပုံ(၁) တွင် Y လိုင်းမှ လေသည်အချိန် စောဝင်လာသည်ကိုပြသည်။ ထိုကြောင့် ဖိသိပ်လေသည် X မှ A သို့စီးသည်။

ထို့အတူပင် X မှ လေစောဝင်လျှင် လည်း Y မှလေ A သို့စီးသည်။ ထိုအခါတွင် Y မှ လေပေးမှု ကို ရပ်ဆိုင်း လိုက်ပါက သို့မဟုတ် ပြတ်တောက်သွားပါက double piston သည်လေလိုင်း X မှတွန့်အားကြောင့် တဘက်သို့ ရွေ့သွားပြီး X ဘက် မှအပေါက် ကိုပိတ်မည်။ ထိုအခါ လေလိုင်း A မှလေထွက် ခြင်းလည်း ရပ်သွားမည်။ Two pressure valve သည် X နှင့် Y နှစ်ဘက် စလုံးမှ ဖိသိပ်လေ တပြိုင်တည်း ရမှသာလျှင် A မှ ဖိသိပ်လေရမည်။

အသုံးချပုံ

ပိတ်ဆို့ ထိန်းချုပ်ခြင်း (block control)၊ အချက်ကျ ထိန်းချုပ်ခြင်း (control function) နှင့် logic gating များ တွင်အသုံးပြုသည်။

သင်္ကေတ





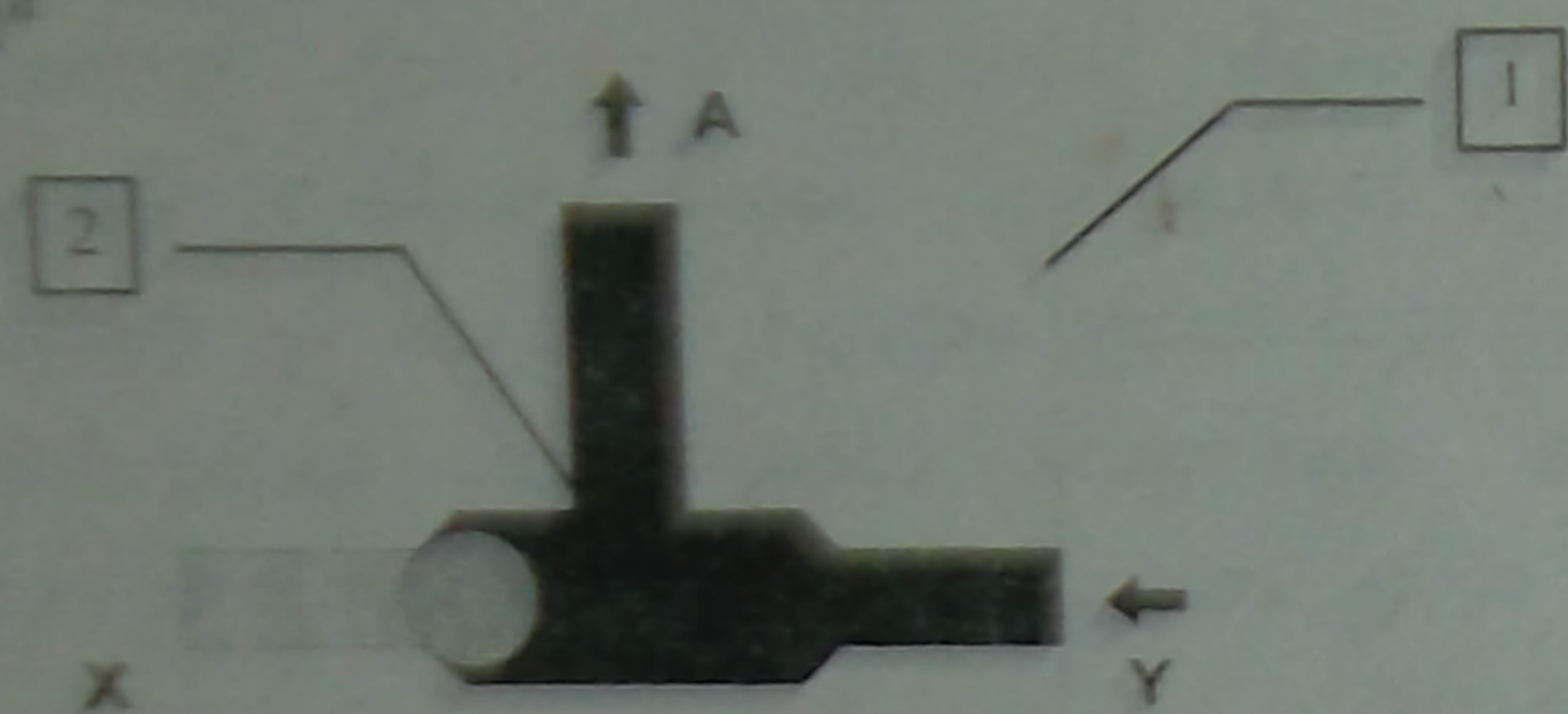
**Shuttle valve(double vheck valve)**

**ရည်ရွယ်ချက်**

နေရာနှစ်ခုသို့မဟုတ် နှစ်ခုနှင့်အထက်နေရာများမှထိန်းချုပ်နိုင်ရန်ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ပေးသည့်ကိရိယာဖြစ်သည်။

**တည်ဆောက်ထားပုံ**

Shuttle valve ကိုပုံတွင် ပြထားသည့် အတိုင်း အောက်ပါ ပစ္စည်းများဖြင့်တည်ဆောက်ထားသည်။



- 1.Housing
- 2.Ball or other sealing element
- 3.Insert bushings

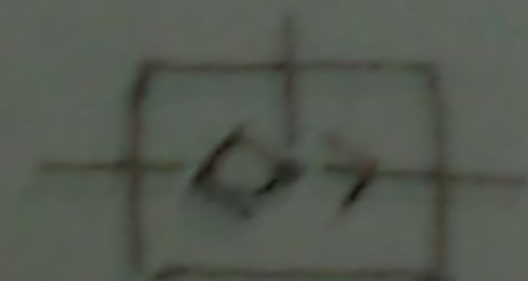
**အလုပ်လုပ်ပုံ**

Shuttle valve သည် ဆက်သွယ် X သို့မဟုတ် Y မှ လာသော ဖိသိပ်လေကို A သို့ပို့ပေးသည်။ ထိုအခိုက်တွင် ball သည်ဖိအား မရှိသော အပေါက် ဖက်တွင် ကပ်၍ ပိတ်နေမည်ဖြစ်သည်။

သက်တမ်းရှည် နှစ်ဖက်လုံးမှ ဖိသိပ်လေ တပြိုင်တည်း ပိုလာလျှင် ပထမဦးစွာ ရောက်သောဖက် သို့မဟုတ် ဖိအား ပိုများသော ဖက်မှ လေသည် A မှ ထွက်မည် ဖြစ်သည်။ ရန်ကုန် လေသည် ဖိသိပ် လေဝင်သော လမ်းအတိုင်းပင် ပြန်ထွက်မည် ဖြစ်သည်။

**အသုံးချပုံ**

နေရာ နှစ်ခုမှ တစ်ခုသို့ ဖိသိပ်လေ ပို့သော အခါအသုံးသည်။



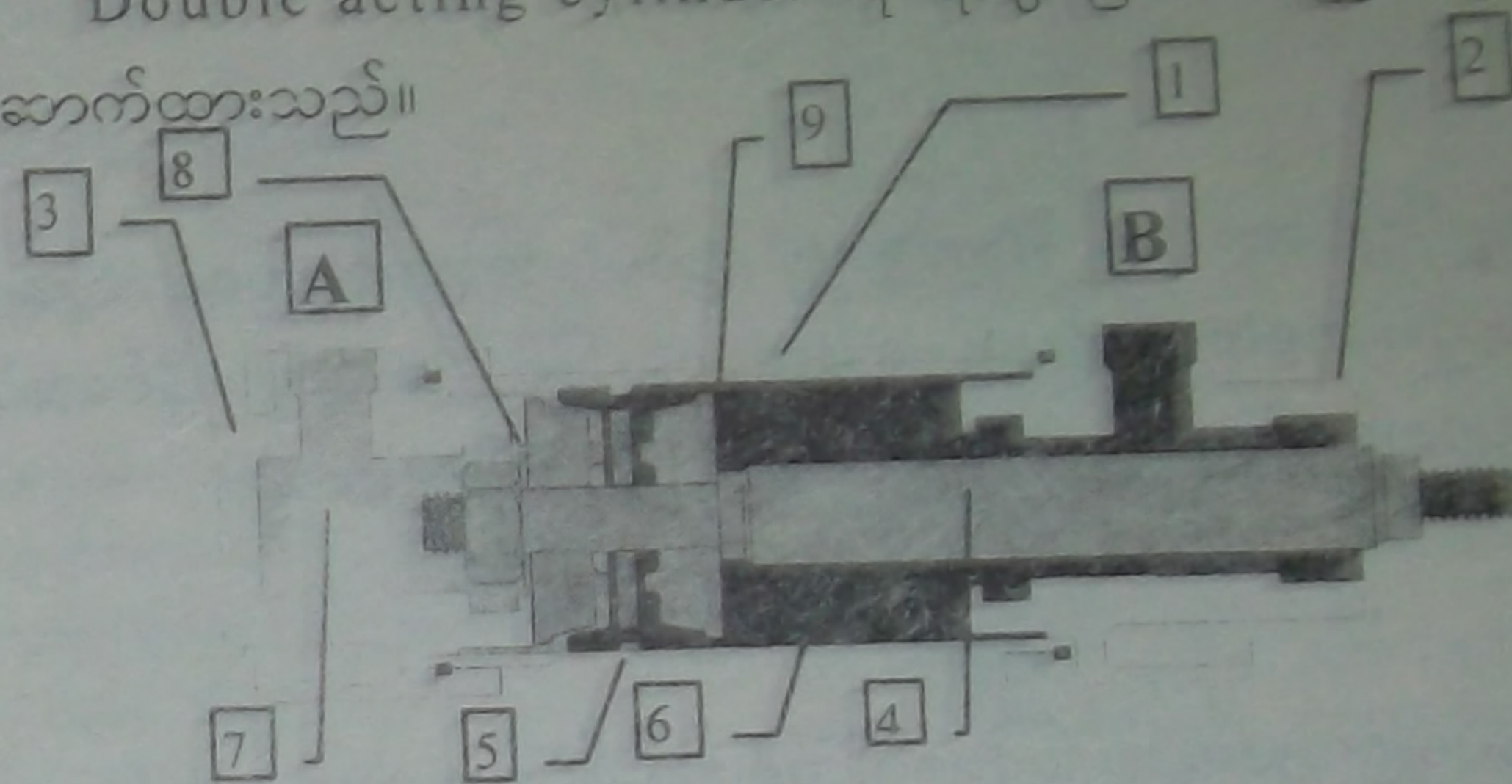
**Double acting cylinder**

**ရည်ရွယ်ချက်**

Double acting cylinder သည် Piston နှင့် piston ring များပါရှိပြီး တွင် တက်လာသော ဖိအားပေါ် အခြေခံ၍ မျဉ်းပြောင်း အတိုင်း အလုပ်လုပ်ပေးရန် ရွေးလျှားမှုတို့ လိုအပ်သော အခါတွင် အသုံးပြုရန် ဖြစ်သည်။

**တည်ဆောက်ထားပုံ**

Double acting cylinder ကို ပုံတွင်ပြထားသည့်အတိုင်းအောက်ပါပစ္စည်းများဖြင့် တည်ဆောက်ထားသည်။



- 1.Cylinder barrel
- 2.Front cap with bearing
- 3.Rear end cap
- 4.Piston with piston rod
- 5.Sealing elements

**အလုပ်လုပ်ပုံ**

ဖိသိပ်လေသည် ပုံတွင် ပြထားသည့်အတိုင်း piston ဘက်ခြမ်း housing အတွင်း သို့ဆက်သွယ် A မှ တဆင့် ဝင်ရောက်လာသည်။ ထိုနောက် Piston ဧရိယာ (၈) ပေါ်သို့ ဖိသိပ်လေမှ ဖိအား သက်ရောက် မှုကြောင့် Piston နှင့် Piston rod သည် ရွေ့လျားသည်။ ထိုအခါ Piston rod ဘက်ခြမ်း (၆)အတွင်းရှိ လေများသည် ဆက်သွယ် B မှတဆင့် ပြင်ပသို့ ပြန်ထွက် သွားသည်။

အပြန် ဂျာနယ်များမှ အတွက် ဖိသိပ်လေသည် ဆက်သွယ် B မှ ဝင်ရောက် လာပြီး piston ring area (၉) သို့ဖိအား သက်ရောက် လေသည်။ထို့ကြောင့် piston နှင့် piston rod



သည်မူလ နေရာသို့ ပြန်ရောက် သွားသည်။ စွန့်ထုတ်လေသည် piston ၏ တွန်းကန်အားကြောင့် ဆက်ငုတ် A မှ တဆင့် ပြင်ပသို့ ထွက်သွား လေသည်။

Double acting cylinder တွင် အသွားရွေလျှားနှင့် အပြန်ရွေလျှားမှ နှစ်မျိုးလုံးကို လုပ်ငန်းသုံး ရွေလျားမှုအဖြစ် အသုံးပြုနိုင်သည်။ single acting cylinder နှင့် နှိုင်းယှဉ် ကြည့်လျှင် ၎င်းသည် လေထုထည် နှစ်ဆသုံးသည် ဟုဆိုနိုင်လေသည်။

အကျိုး ပြုစေရိယာများ ဖြစ်သော piston ဧရိယာနှင့် piston ring ဧရိယာများကို အရွယ်အစား အမျိုးမျိုး ပြောင်းပေးခြင်းဖြင့် တူညီသော ဖိသိပ် လေဖိအားတွင် piston တွန်းအား၊ ဆွဲအား အမျိုးမျိုး ရရှိ နိုင်သည်။

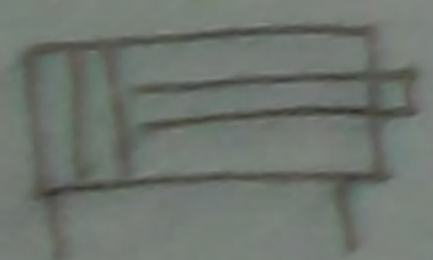
**အသုံးချပုံ**

အသွား ရွေလျားမှု တွင်ရော အပြန်ရွေလျှားမှု တွင်ပါ အားအသုံးပြုရန် လိုအပ်သော လုပ်ငန်းများ တွင်အသုံးပြုသည်။ single acting cylinder ဖြင့် အသုံးပြု နိုင်သော်လည်း ခုတ်ချက်အလျား ပိုမိုရှည် ပျားရန် လိုအပ်သော လုပ်ငန်းများတွင်လည်းသုံးသည်။

**လက်တွေ့ဥပမာအချို့မှာ**

ပင့်မြောက်ခြင်း၊ နှိပ်ချခြင်း၊ ဖမ်းညှပ်ခြင်း၊ စက်အစိတ်အပိုင်းများကို တွန်းသွင်းပေးခြင်း တွန်းထုတ်ခြင်း၊ စသည်လုပ်ငန်းများလုပ် ဆောင်ရန်ဖြစ်သည်။

**သင်္ကေတ**



**Piloted 4/2 way valve**

**ရည်ရွယ်ချက်**

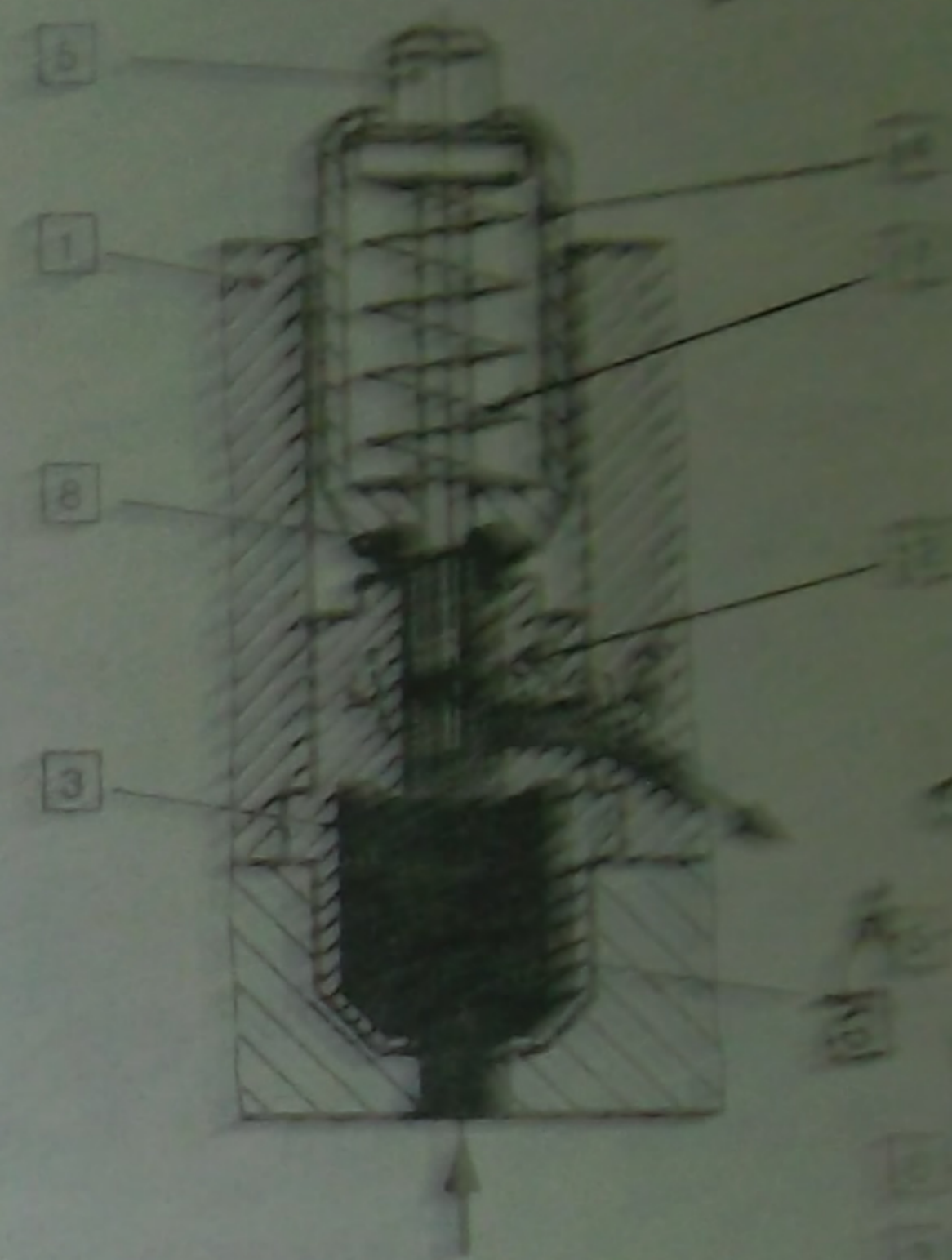
Double acting cylinder များကို အသုံးပြုရန် လိုအပ်သော လုပ်ငန်းများတွင် ရည်ရွယ်၍ တည်ဆောက်ထားသည်။

**တည်ဆောက်ထားပုံ**

Piloted 4/2 way valve တွင် အောက်ဖော်ပြပါ အပိုင်းများပါဝင်လျက် ရှိပါသည်။

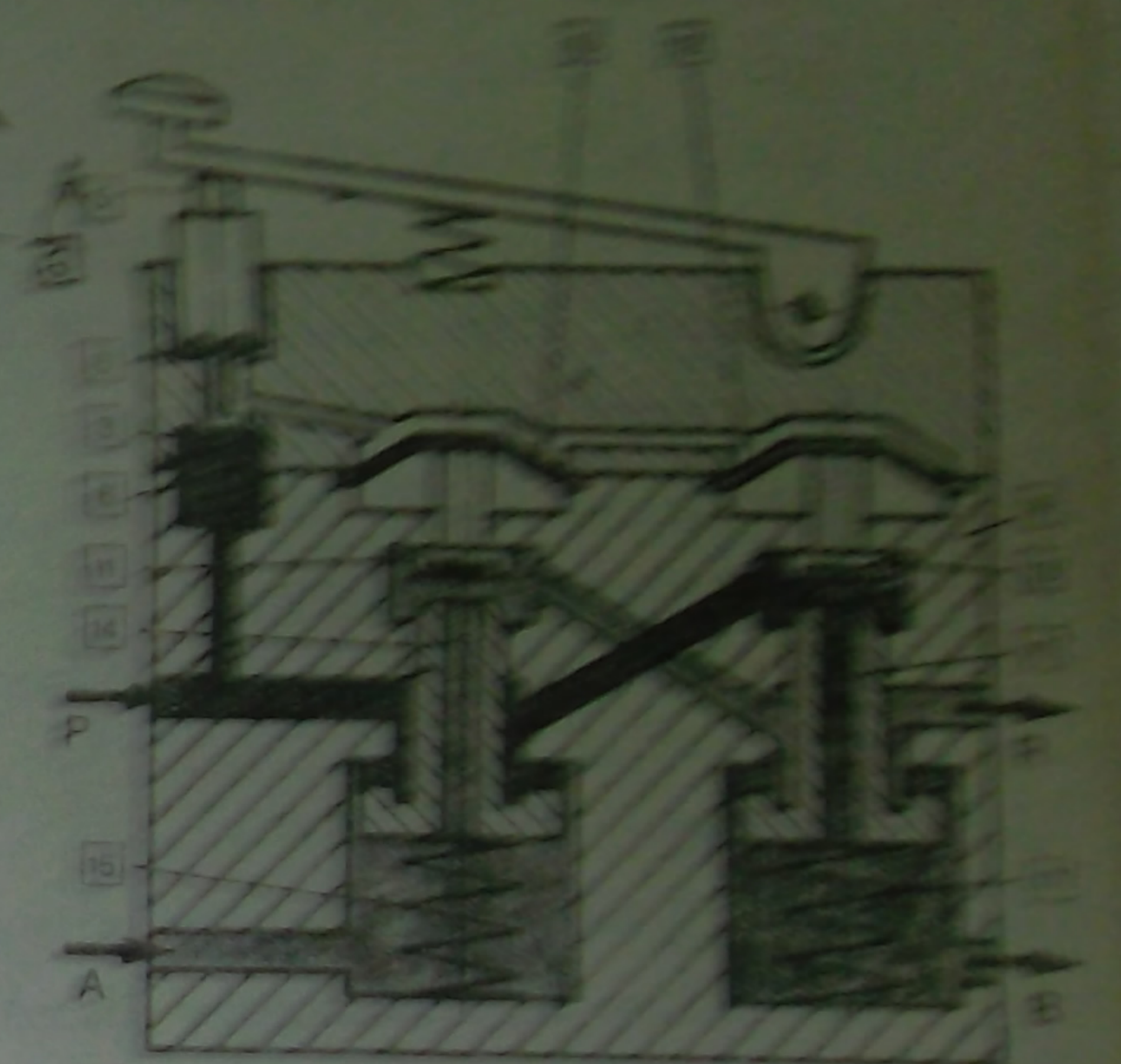
**Pilot unit**

- 1. Housing Head
- 2. Valve seat element
- 3. Valve disc (rubber)
- 4. Guide sleeve
- 5. Control stud
- 6. Compression spring
- 7. Compression spring
- 8. Sealing ring



**Main control unit**

- 9. Housing
- 10. Diaphragm
- 11. Valve plunger
- 12. Diaphragm
- 13. Valve plunger
- 14, 15. valve seat sleeve
- 16, 17. compression spring



**အလုပ်လုပ်ပုံ**

အခြေခံအားဖြင့် normally closed 3/2way valve နှင့် normally open 3/2way valve နှစ်မျိုးကိုပေါင်းစပ် တည်ဆောက် ထားခြင်းပင် ဖြစ်သည်။ Pilot unit သည် လည်း 3/2 way valve တမျိုးပင်ဖြစ်သည်။

Normal position တွင် ဖိသိပ်လေသည် pilot unit နှင့် main unit အစိတ်အပိုင်း များသို့ရောက်ရှိနေသည်။ ထိုအခြေအနေတွင် Diaphragm သို့ သွားသည့် လမ်းကြောင်း ပိတ်နေပြီး လမ်းကြောင်း P to B နှင့် A to R သည် ပွင့်နေသည်။